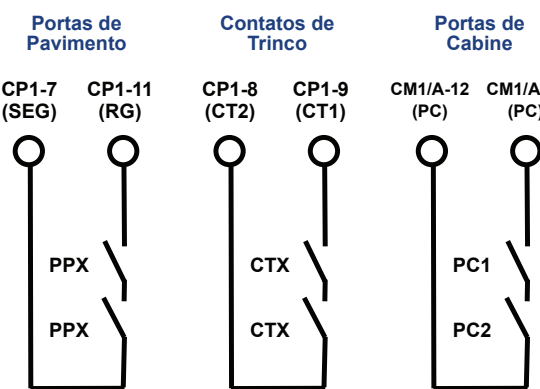
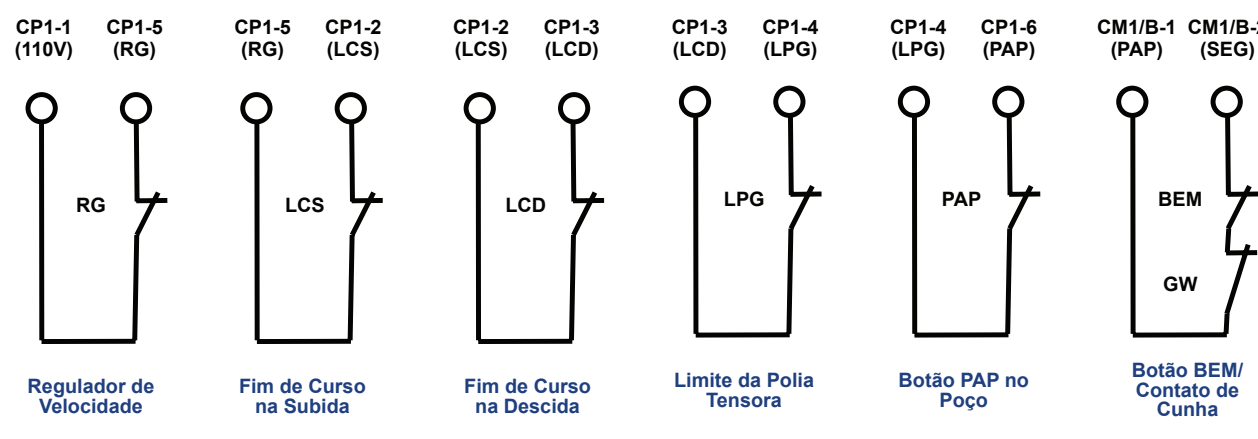


# AUXÍLIO À INSTALAÇÃO DE PAINEL DE COMANDO SCHMERSAL

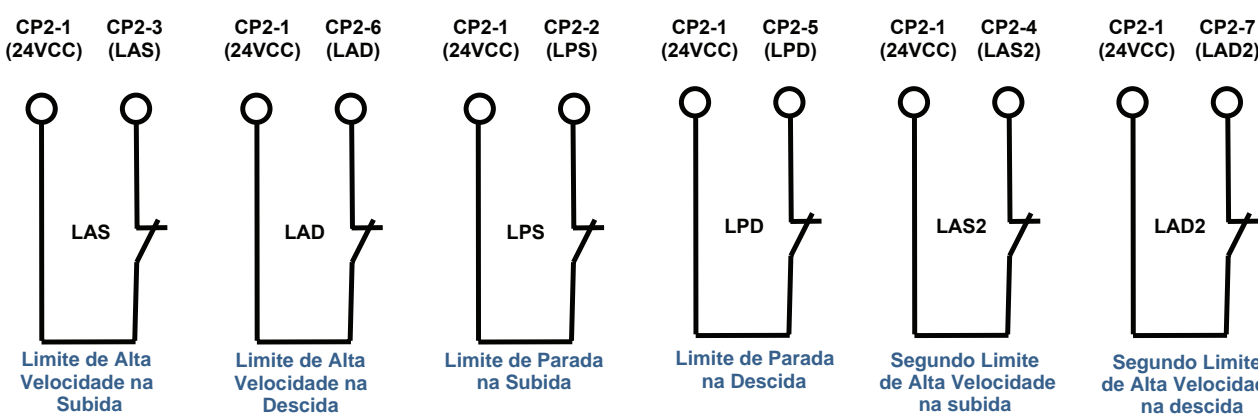
## GUIA DE INSTALAÇÃO BÁSICA

### Linha de Segurança

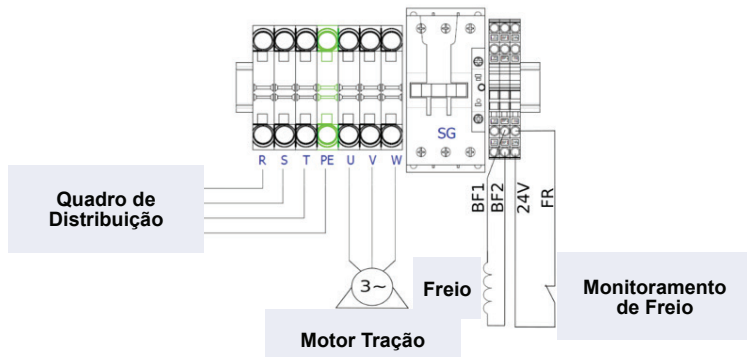


OBS: Se as portas de pavimento forem de abertura simultânea, ligar a série de portas de pavimento no CP1-8 e CP1-9 e fechar CP1-7 com CP1-11.

### Limites de Corte e Parada



### Ligação Casa de Máquina



Legenda	
LAS	Limite de Alta Velocidade na Subida
LAD	Limite de Alta Velocidade na Descida
LPS	Limite de Parada na Subida
LPD	Limite de Parada na Descida
LAS2	Segundo Limite de Alta Velocidade na Subida
LAD2	Segundo Limite de Alta Velocidade na Descida

## PROGRAMAÇÃO DE BOTÕES DE CABINE E PAVIMENTO

1º Passo - Programar os botões de dentro da cabina do elevador usando as configurações locais, conectando o D&T na caixa de passagem.

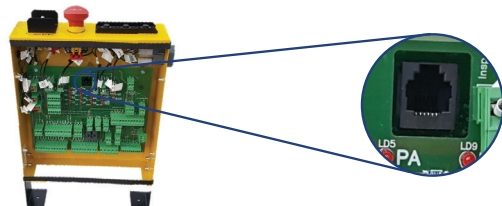
4 Prog. Botões  
42 BotõesTotem 1

### Programação dos Botões

- Nesta tela podemos programar os botões de cabina (acessando: totem 1, totem 2, totem 3 e totem 4).
- Cada totem possui 16 entradas que podem ser configuradas com as funções descritas ao lado. Veja o exemplo abaixo.

Função Botão 2 Abre Porta  
4,2,3,01

- Escolha do botão
- Definir a função do botão



2º Passo - Ativar a programação dos botões de pavimento na casa de máquina.

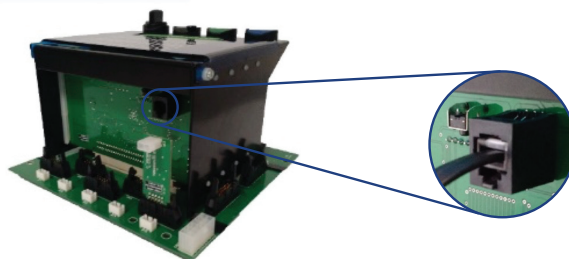
1 Supervisão  
15 Modificar/Obs

- Ao entrar na tela 1 Supervisão - 15 Modificar/Obs, procure a função Prog. ID Display e pressione a tecla para a direita. Desta forma, a programação dos displays estará habilitada por 30 min.
- Para bloquear o tempo, pressione para a esquerda.

Para programar os botões de pavimento é necessário movimentar o carro em automático até o destino, sair da cabina e segurar pressionando o botão do pavimento por 5 segundos até ouvir sinal sonoro de programação. (Em casos de dois botões por pavimento, escolher um dos botões e pressionar por 5 segundos). Efetuar esse mesmo procedimento consecutivamente, pavimento por pavimento, até programar todos os andares.

Prog. ID Display  
Prog.Lib. 29:57s

- Quando a programação dos displays de pavimento estiver habilitada, o comando não atende a chamadas de pavimento e os displays ficam piscando PR.



### Funções dos botões

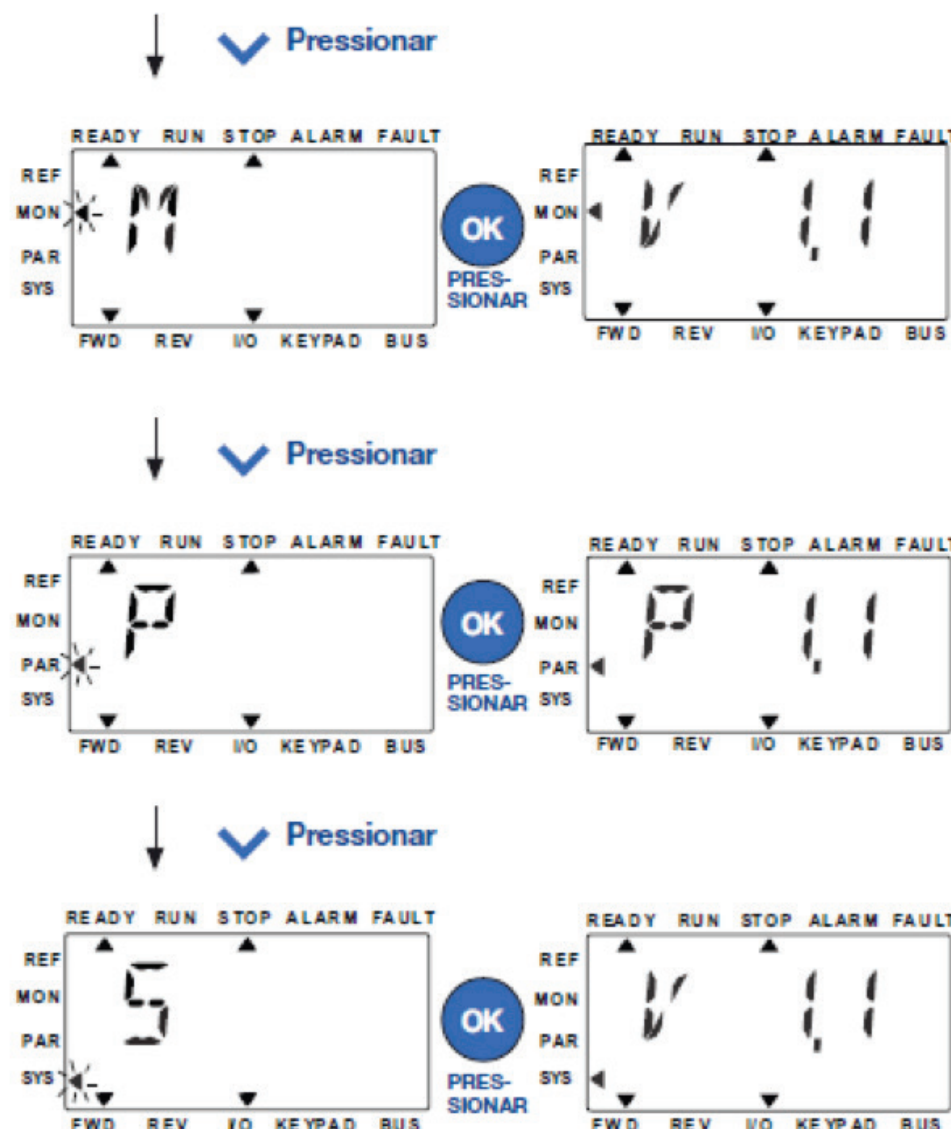
0	Bot. do Andar 0
1	Fecha Porta
2	Abre Porta
3	Bloqueio
4	Serviço Independente
5	Vg. Reservado
6	Cabineiro
7	Cabineiro Sobe
8	Cabineiro Desce
9	Cabineiro Direto
10	Cabineiro Reservado
11	Bombeiro Fase 1
12	Bombeiro Fase 2
13	Zona Cod 1
14	Zona Cod 2
15	Zona Cod 3
16	Tráfego de Subida
17	Tráfego de Descida
18/19	Sem Função

## INVERSOR PRAXI 20 SCHMERSAL

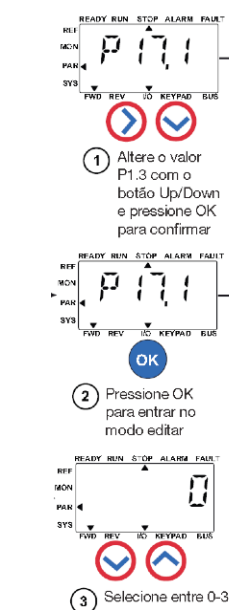
Menu de Monitoramento  
Neste menu, você pode pesquisar os valores de monitoramento.

Menu de Parâmetros  
Neste menu, você pode pesquisar e editar os parâmetros.

Menu de Sistema  
Neste menu, você pode pesquisar submenus de falhas e parâmetros do sistema.



### Exemplo para alterar parâmetro



### Códigos das falhas

Código	Nome da falha	Código	Nome da falha
1	Sobrecorrente	27	Proteção de EMF traseira
2	Sobretensão	29	Falha do termistor
3	Falha no terra	34	Comunicação do barramento interno
8	Falha do sistema	35	Falha de aplicação
9	Subtensão	41	Superaquecimento do IGBT
11	Falha na fase de saída	50	Seleção de entrada analógica de 20% a 100% (gama de sinal selecionada de 4 a 20 mA ou 2 a 10V)
13	Subaquecimento do conversor de frequência	51	Falha externa
14	Superaquecimento do conversor de frequência	52	Falha no painel de porta
15	Motor parado	53	Falha de Fieldbus
16	Superaquecimento do motor	54	Falha de ranhura
17	Subcarga do motor	55	Falha em caso de execução errada
22	Falha de soma de controle EEPROM	57	Falha de identificação
25	Falha de watchdog do microcontrolador	111	Falha de temperatura

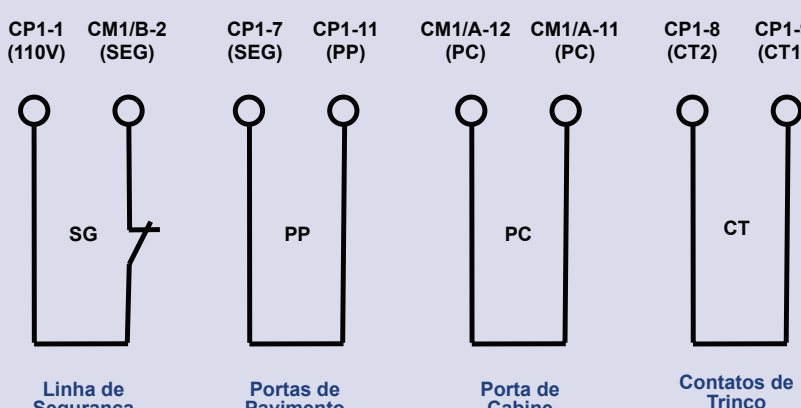
Obs.: Para mais informações sobre as falhas, consulte o manual.

## MOVIMENTANDO O CARRO EM INSPEÇÃO

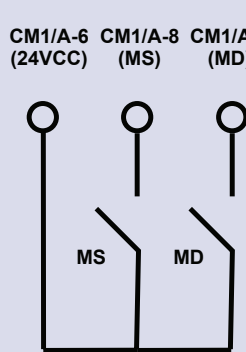
### ATENÇÃO

LIGAÇÃO FEITA APENAS NO MOMENTO DA INSTALAÇÃO, EM QUE O TÉCNICO UTILIZARÁ PARA LIGAR O BOTÃO DE EMERGÊNCIA DA SUA CAIXA DE INSPEÇÃO. OBS: DESTA FORMA, A SEGURANÇA INTEIRA DO COMANDO ESTÁ INIBIDA. APÓS FINALIZADA A INSTALAÇÃO, RETIRAR TODOS OS JUMPERS PARA COLOCAR O CARRO EM AUTOMÁTICO.

### Jumpear a Linha de Segurança

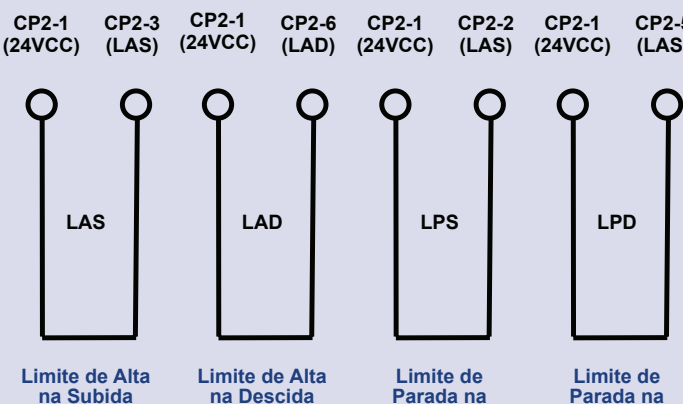


### Movimentando o Carro em Inspeção



OBS: Os botões de manobra sobe e desce no rack não irão funcionar se o carro não estiver em automático.

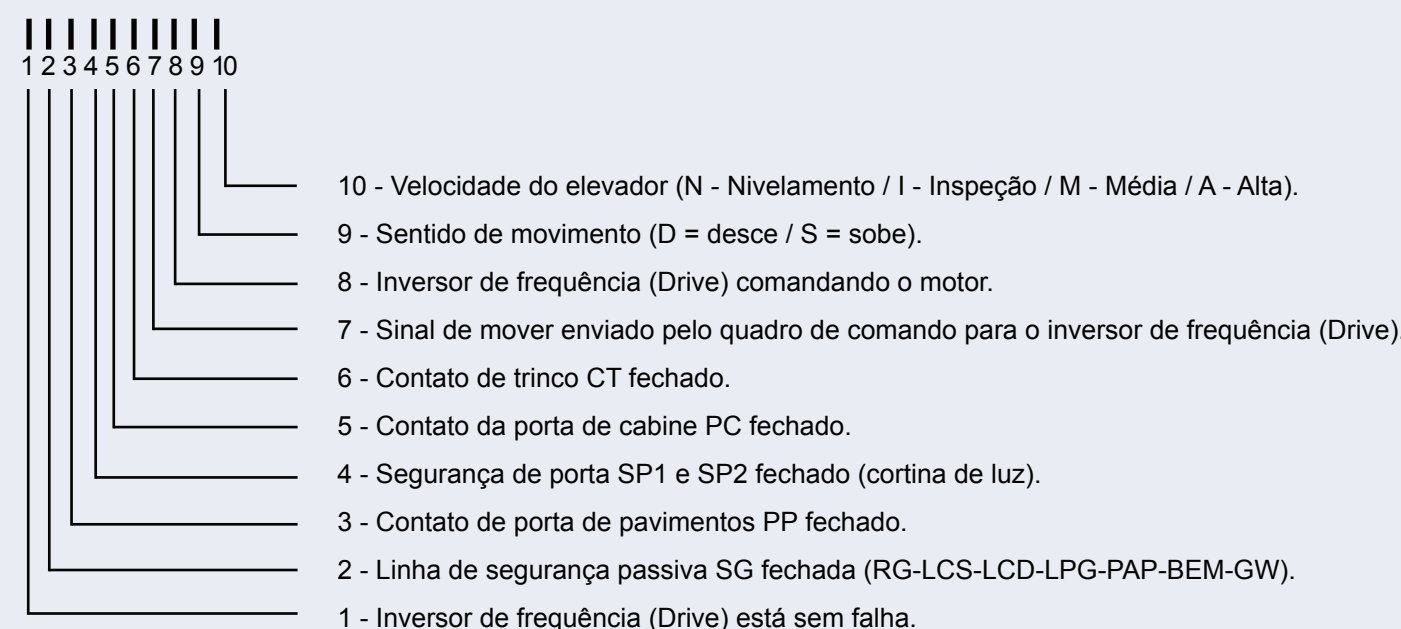
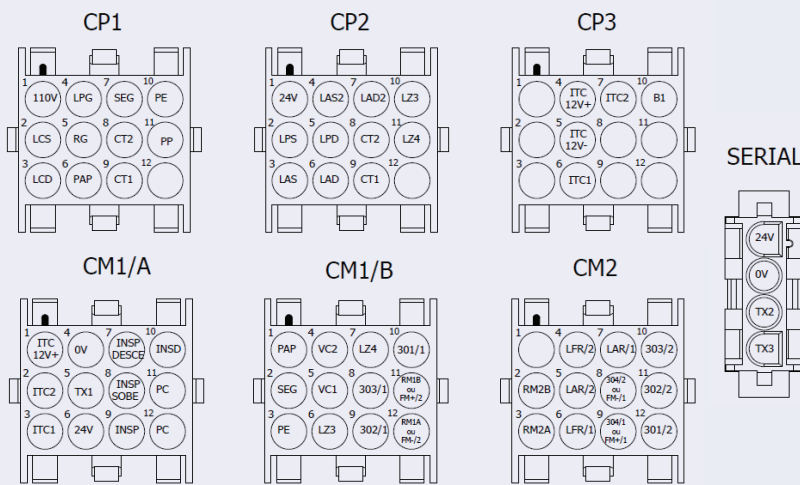
### Jumpear Limites



### Entradas

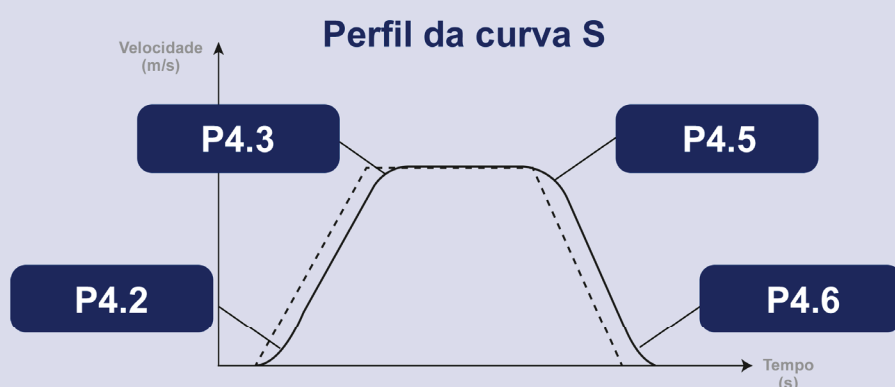
Entrada	Descrição	Entrada	Descrição	Entrada	Descrição
COM 1, 2 e 3	Comunicação entre as placas	VS	Corte de vel. na subida	EN	Sinal enable (inversor)
1 ao 15	Funções especiais (para mais informações consulte manual)	VD	Corte de vel. na descida	ST	Sinal start (inversor)
LPS	Limite de parada na subida	ND	Nivelamento na descida	SB	Sinal sobe (inversor)
LAS	Limite de alta velocidade na subida	BL	Bloqueio	DS	Sinal desce (inversor)
LAS2	Limite de alta velocidade na subida 2	B1	Bombeiro fase 1	AV, BV e CV	Sinais de vel. (inversor)
LAD2	Limite de alta velocidade na descida 2	B2	Bombeiro fase 2	PA/PA 2	Comando porta abre 1 e 2
LAD	Limite de alta velocidade na descida	LAA/2	Limite de abertura porta	PF/PF 2	Comando porta fecha 1 e 2
LPD	Limite de parada na descida	LF/IF 2	Sem função	FR	Comando do freio
BA	Botão abre porta	SP/IS2	Barreira de luz das portas	RM	Comando rampa magnética
BF	Botão fecha porta	P1/P2	P1 é a zona de porta P2 não tem função	RE	Comando resistor de economia
CB	Cabineiro (ascensorista)	FR	Feedback de atuação do freio (contato BK)	VM	Comando ventilador de máquina
CS	Cabineiro sobe	MS	Botão sobe manutenção	VC	Comando ventilador de cabina
CD	Cabineiro desce	MD	Botão desce manutenção	APA	Alarme de porta aberta
NS	Nivelamento na subida	AU	Carro em automático	RX/RX	Seta sobe e desce (não utilizado)
				SG	Retê da CPU que derruba a linha de segurança em caso de falha

### Saídas



## PARÂMETROS DE INVERSOR

Tipo	Parâmetro	Valor padrão	Descrição
Ajustes do motor	P1.1	Ver placa do motor	Tensão nominal do motor
	P1.2	Ver placa do motor	Frequência nominal do motor
	P1.3	Ver placa do motor	Rotação nominal do motor
	P1.4	Ver placa do motor	Corrente nominal do motor
	P1.5	Ver placa do motor	Fator de potência do motor (Cos phi)
	P1.7	1,5 x corrente do motor	Limite de corrente
	P1.8	1	Modo de controle do motor (V/F=0 ou Vetorial=1)
	P1.19		AUTOAJUSTE 1 - Colocar quadro de comando em inspeção 2 - Colocar parâmetro P1.19 em 1 3 - Comandar mover inspeção sobe ou desce até a finalização do autoajuste (aprox. 15 seg). OBS: Em caso de falha, verificar dados do motor
	P1.30	2,5%	Define o escorregamento do motor
	P3.2	60Hz	Frequência máxima do motor (não é a velocidade nominal)
Referências de velocidade	P3.5	20 Hz	Velocidade de inspeção
	P3.8	6 Hz	Velocidade de nivelamento
	P3.9	60, 40, 35, 30	até 75, 75 a 90, 90 a 105, 105 a 120 (mpm) respectivamente
	P3.10	60Hz	Somente utilizado para elevadores acima de 60 mpm
Curvas de ACEDEC	P4.1	2.0s	Aceleração
	P4.2	1s	Ramp S início aceleração
	P4.3	1s	Ramp S final aceleração
	P4.4	2.0s	Desaceleração
	P4.5	1s	Ramp S início desaceleração
Controle do freio	P4.6	1s	Ramp S final desaceleração
	P4.9	Corrente nominal	Intensidade da corrente contínua na partida/parada
	P4.10	1,0 s	Tempo de injeção de corrente contínua na parada
	P4.11	1,2Hz	Frequência de início de injeção de corrente contínua
	P4.12	0,5 s	Tempo de injeção de corrente contínua na partida
	P4.15	0	Retardo para a abertura do freio
	P8.9	0,5 s	Atraso para desligar a contadora do freio (FR1) na parada
	P17.5	Senha	Parâmetros avançados (entrar em contato no 0800-772-6600)



SUPORTE TÉCNICO

Carlos Mafra  
Supervisor Suporte Técnico  
Cel.: +55 (15) 99145-6937  
Tel.: +55 (15) 3263-9951  
E-mail: cmafra@schmersal.com.br

André Bruschi  
Suporte Técnico  
Cel.: +55 (15) 99185-5531  
Tel.: +55 (15) 3263-9946  
E-mail: abruschi@schmersal.com.br

Caio Miranda  
Suporte Técnico  
Cel.: +55 (15) 99800-2931  
Tel.: +55 (15) 3263-9946  
E-mail: cmiranda@schmersal.com.br

Canal 0800:  
Tel.: 0800-772-6600  
E-mail: suportetecnico@schmersal.com.br

**SCHMERSAL**  
Safe solutions for your industry