

Parametrização Praxi MF - Modelo Lift

MANUAL



SCHMERSAL
Safe solutions for your industry

Parametrização (malha fechada)

Dados do Motor

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P 2.1.1	Motor Nom Voltg	Verificar placa motor	Tensão nominal do motor
P 2.1.2	Motor Nom Freq	Verificar placa motor	Frequência nominal do motor
P 2.1.3	Motor Nom Speed	Verificar placa motor	Velocidade nominal do motor
P 2.1.4	Motor Nom Currnt	Verificar placa motor	Corrente nominal do motor
P 2.1.5	Motor Cos Phi	Verificar placa motor	Cos Phi do motor
P 2.1.8	Identificação	Verificar placa motor	Autoajuste
P 2.1.9	Tipo do Motor	Verificar placa motor	Tipo do Motor

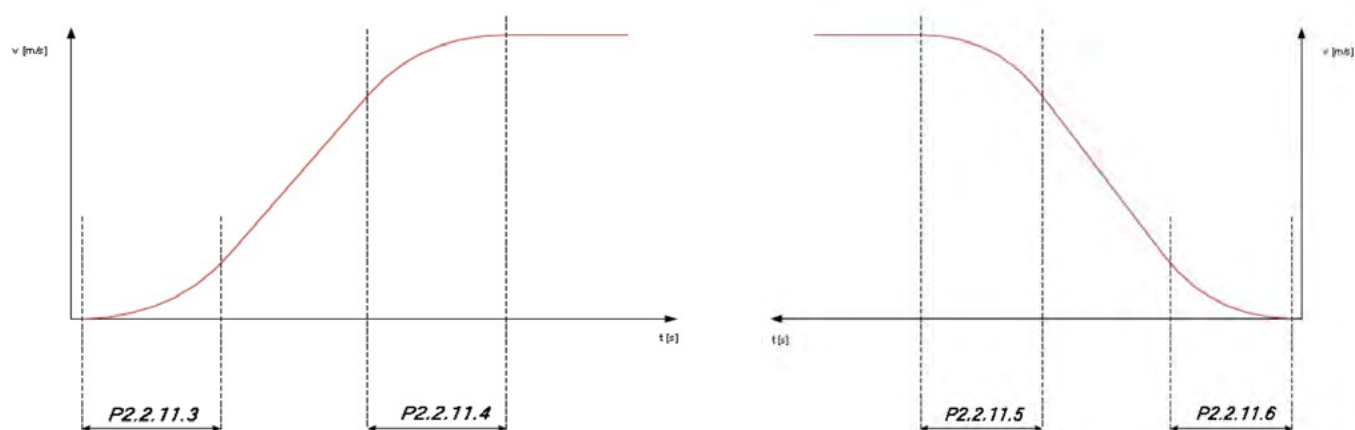
Ajustes de Velocidade

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P 2.2.1	NominalLinSpeed	Verificar vel. do elevador	Velocidade nominal do elevador em m/s
P 2.2.10.2	Full Speed	20 Hz	Velocidade de inspeção em Hz
P 2.2.10.4	Inspection Speed	35 Hz/60Hz	Velocidade de viagem (alta) em Hz
P 2.2.10.5	Speed ref 4	6 Hz	Velocidade de nivelamento em Hz
P 2.2.10.6	Speed ref 5	60 Hz	Velocidade média (35 para carros com vel. > 75; 60 para carros com vel. ≤ 75)

Ajustes de Rampa

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P 2.2.11.1	Acceleration	0,6 m/s ²	Rampa de aceleração (quanto maior o valor, mais curta a rampa)
P 2.2.11.2	Deceleration	0,6 m/s ²	Rampa de desaceleração (quanto maior o valor mais curta a rampa)
P 2.2.11.3	Acc Inc Jerk 1	0,5 s	Curva S no início da rampa de aceleração
P 2.2.11.4	Acc Dec Jerk 1	0,5 s	Curva S no final da rampa de aceleração
P 2.2.11.5	Dec Inc Jerk 1	0,5 s	Curva S no início da rampa de desaceleração
P 2.2.11.6	Dec Dec Jerk1	0,5 s	Curva S no final da rampa de desaceleração

Parametrização (malha fechada)



Parâmetros Avançados

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.2.2	Speed ref select	2/Binary	
P2.2.3	Habilita curva S	1	Habilita curva S
P2.2.10.2	Vel. de inspeção	20 Hz	Vel. de inspeção
P2.2.10.4	Vel. média	35 Hz	Vel. média
P2.2.10.5	Vel. nivelamento	3 Hz	Vel. nivelamento
P2.2.10.6	Vel. alta	60 Hz	Vel. alta
P2.2.10.9	Override speed	0 Hz	
P2.2.11.1	Aceleração	0,6 m/s ²	Aceleração
P2.2.11.2	Desaceleração	0,6 m/s ²	Desaceleração
P2.2.11.3	Curva-S início aceleração	0,5 s	Curva-S início aceleração
P2.2.11.4	Curva-S fim aceleração	0,5 s	Curva-S fim aceleração
P2.2.11.5	Curva-S início desaceleração	0,5 s	Curva-S início desaceleração
P2.2.11.6	Curva-S fim desaceleração	0,5 s	Curva-S fim desaceleração
P2.3.1.1	Corrente para abertura do freio	20% In	Corrente para abertura do freio
P2.3.1.2	Torque para abertura do freio	0	Torque para abertura do freio
P2.3.1.3	Frequência para abertura do freio	0 Hz	Frequência para abertura do freio
P2.3.1.4	Atraso para abertura do freio	0,0 s	Atraso para abertura do freio

Parametrização (malha fechada)

Parâmetros Avançados

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.2.11.5	Curva-S início desaceleração	0,5 s	Curva-S início desaceleração
P2.2.11.6	Curva-S fim desaceleração	0,5 s	Curva-S fim desaceleração
P2.3.1.1	Corrente para abertura do freio	20% In	Corrente para abertura do freio
P2.3.1.2	Torque para abertura do freio	0	Torque para abertura do freio
P2.3.1.3	Frequência para abertura do freio	0 Hz	Frequência para abertura do freio
P2.3.1.4	Atraso para abertura do freio	0,0 s	Atraso para abertura do freio
P2.3.1.5	Frequência para fechamento do freio	0,5 Hz	Frequência para fechamento do freio
P2.3.1.6	Atraso para fechamento do freio	0,5 s	Atraso para fechamento do freio
P2.3.1.7	Frequência máxima na queda do freio	0,0 Hz	Frequência máxima na queda do freio
P2.3.1.8	Tempo de reação do freio	0 s	Tempo de reação do freio
P2.3.1.9	Intensidade da frenagem CC	70 % In	Intensidade da frenagem CC
P2.3.1.10	Tempo de CC na partida	0,5 s	Tempo de CC na partida
P2.3.1.11	Tempo de CC na parada	1,0 s	Tempo de CC na parada
P2.3.1.12	Frequência para o início da frenagem CC	1.2 Hz	Frequência para o início da frenagem CC
P2.3.2.1	Corrente para abertura do freio	20% In	Corrente para abertura do freio
P2.3.2.2	Torque para abertura do freio	0	Torque para abertura do freio
P2.3.2.3	Frequência para abertura do freio	0,0 Hz	Frequência para abertura do freio
P2.3.2.4	Atraso para abertura do freio	0,0 s	Atraso para abertura do freio
P2.3.2.5	Frequência para fechamento do freio	0,5 Hz	Frequência para fechamento do freio
P2.3.2.6	Atraso para fechamento do freio	0,5 s	Atraso para fechamento do freio
P2.3.2.7	Frequência máxima na queda do freio	0,0 Hz	Frequência máxima na queda do freio
P2.3.2.8	Tempo de reação do freio	0 s	Tempo de reação do freio
P2.3.2.9	Tempo de vel. 0 na partida	0,5 s	Tempo de vel. 0 na partida
P2.3.2.10	Tempo de vel. 0 na parada	1,0 s	Tempo de vel. 0 na parada
P2.3.2.11	Tempo de partida suave	0,5 s	Tempo de partida suave
P2.3.2.12	Frequência da partida suave	2,0 Hz	Frequência da partida suave

Parametrização (malha fechada)

Parâmetros Avançados

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.3.2.15	Start Magn Time	0,15 s	
P2.3.2.16	Start Magn Curr	In	
P2.4.1	Resistor de frenagem ativo e testado após o sinal de rodar	1/On, Run	Resistor de frenagem ativo e testado após o sinal de rodar
P2.4.2	Stop Function	1/Ramping	
P2.5.9.9	Filtro de encoder	0 ms	Filtro de encoder
P2.5.10.2	Tipo da identificação do ângulo	AfterPowerUp	Tipo da identificação do ângulo
P2.5.8.1	U/F Optimization	1/AutoTorqBoos	
P2.6.1	Digital 1 para comando sobe e digital 2 para comando desce	0	Digital 1 para comando sobe e digital 2 para comando desce
P2.6.2.4	Run Enable	A3	
P2.6.2.10	Combinação binária de seleção de velocidade	DigIN:A.4	Combinação binária de seleção de velocidade
P2.6.2.11	Combinação binária de seleção de velocidade	DigIN:A.5	Combinação binária de seleção de velocidade
P2.6.2.12	Combinação binária de seleção de velocidade	DigIN:A.6	Combinação binária de seleção de velocidade
P2.7.2.1	Inversor sem falha	4/FaultInvert	Inversor sem falha
P2.7.2.5	Controla contator de saída do inversor	21/MotorContact	Controla contator de saída do inversor
P2.7.2.9	Controla contator de freio	19/ExtBrakeCont	Controla contator de freio
P2.5.8.1		1/AutoTorqBoos	

Freio MA

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.3.1.4	Atraso para abertura do freio	0,0 s	Atraso para abertura do freio
P2.3.1.6	Atraso para fechamento do freio	0,5 s	Atraso para fechamento do freio
P2.3.1.8	Tempo de reação do freio	0 s	Tempo de reação do freio
P2.3.1.9	Intensidade da frenagem CC	70 % In	Intensidade da frenagem CC
P2.3.1.10	Tempo de CC na partida	0,5 s	Tempo de CC na partida
P2.3.1.11	Tempo de CC na parada	1,0 s	Tempo de CC na parada

Parametrização (malha fechada)

Freio MF

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.3.2.4	Atraso para abertura do freio	0,0 s	Atraso para abertura do freio
P2.3.2.6	Atraso para fechamento do freio	0,5 s	Atraso para fechamento do freio
P2.3.2.9	Tempo de vel. 0 na partida	0,5 s	Tempo de vel. 0 na partida
P2.3.2.10	Tempo de vel. 0 na parada	1,0 s	Tempo de vel. 0 na parada
P2.3.2.11	Tempo de partida suave	0,5 s	Tempo de partida suave
P2.3.2.12	Frequência da partida suave	2,0 Hz	Frequência da partida suave

Controle Motor

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.5.1	Tipo de controle do motor	OL SpeedCont/Closed Loop	Tipo de controle do motor
P2.5.2	Frequência portadora	3,6 KHz	Frequência portadora
P2.5.6	Ganho integral MA	300	Ganho integral MA
P2.5.7	Ganho proporcional MA	3000	Ganho proporcional MA

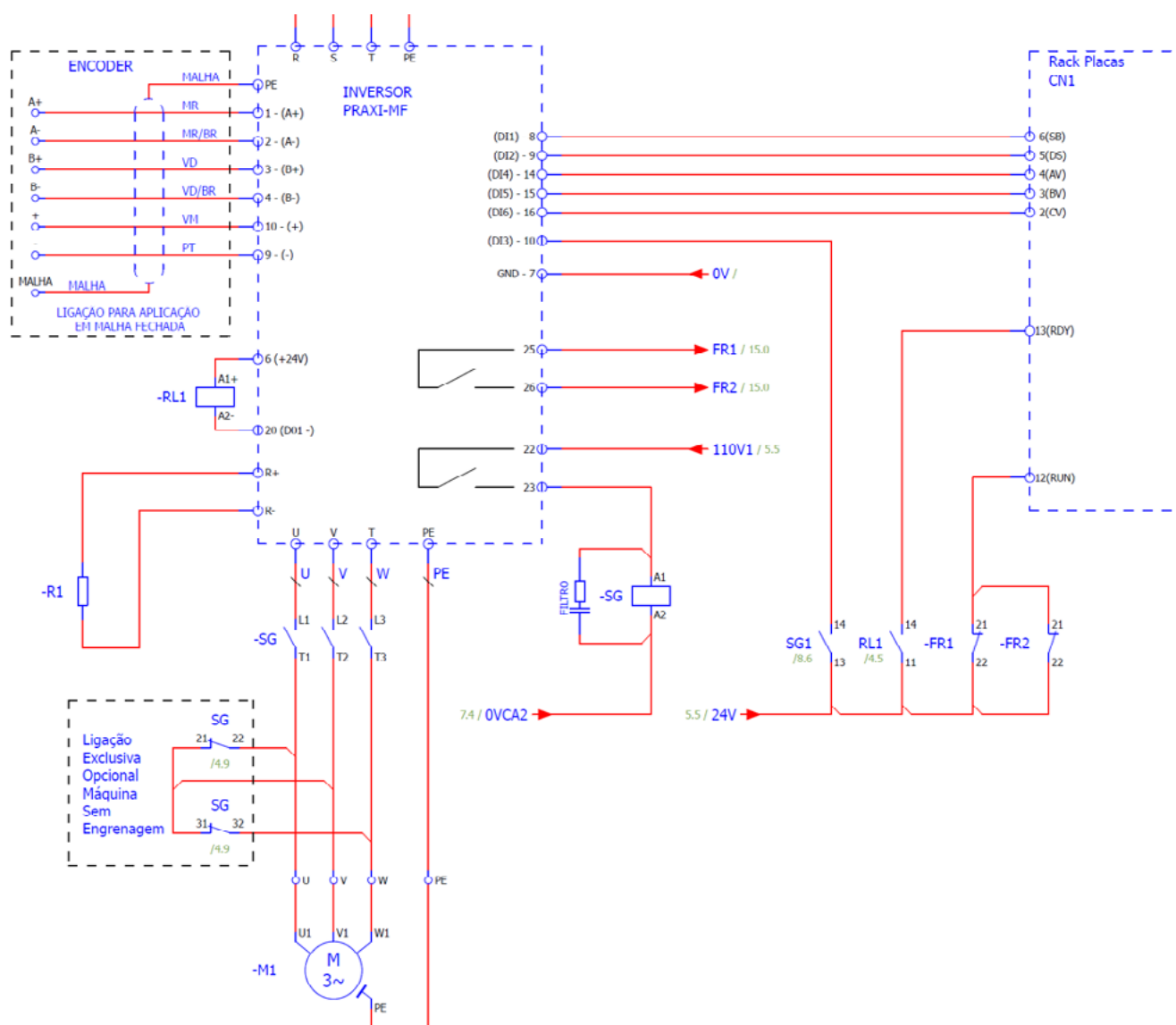
Controle Motor MF

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.5.9.1	Limite de velocidade para o ganho 1	5,0 Hz	Limite de velocidade para o ganho 1
P2.5.9.2	Limite de velocidade para o ganho 2	10,0 Hz	Limite de velocidade para o ganho 2
P2.5.9.3	Ganho proporcional MF 1	30	Ganho proporcional MF 1
P2.5.9.4	Ganho proporcional MF 2	30	Ganho proporcional MF 2
P2.5.9.5	Ganho integral MF 1	30	Ganho integral MF 1
P2.5.9.6	Ganho integral MF 2	30	Ganho integral MF 2
P2.5.9.7	Ganho proporcional da corrente	40	Ganho proporcional da corrente
P2.5.9.8	Ganho integral da corrente	1,5 ms	Ganho integral da corrente

Motor PM

Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Valor de fábrica	Função do parâmetro
P2.5.10.12	Ganho proporcional PM	500	Ganho proporcional PM
P2.5.10.13	Ganho integral PM	5	Ganho integral PM

Esquema de Ligação



SUPORTE TÉCNICO

André Bruschi

Suporte Técnico

Cel.: +55 (15) 99185-5531

Tel.: +55 (15) 3263-9946

E-Mail: abruschi@schmersal.com.br

Caio Miranda

Suporte Técnico

Cel.: +55 (15) 99800-2931

Tel.: +55 (15) 3263-9946

E-Mail: cmiranda@schmersal.com.br



Grupo Schmersal

Há décadas, o Grupo Schmersal desenvolve e fabrica produtos para melhorar a segurança no trabalho. Foi fundado em 1945 e é representado por sete fábricas em três continentes, com empresas e parceiros de vendas próprios em mais de 60 países. Além disso, o Grupo Schmersal é um dos líderes do mercado internacional e de competência na exigente área de segurança de máquinas. Por meio de várias linhas de produtos, cerca de 2.000 funcionários da empresa desenvolvem e criam soluções completas para a segurança de pessoas e máquinas.

Entre os clientes do Grupo Schmersal estão nomes mundiais nas áreas de engenharia mecânica, fábricas e usuários de máquinas. Eles recorrem ao abrangente know-how da empresa para integrar tecnologia de segurança nos processos de produção em conformidade com as normas. A Schmersal também tem experiência específica em áreas de aplicação que exigem alta qualidade e características especiais de sistemas de comutação de segurança. São áreas como produção de alimentos, indústria de embalagens, construção de ferramentas para máquinas, engenharia de elevadores, indústria pesada e indústria automotiva, entre outras.

No contexto do crescente número de normas e diretivas, a tec.nicum oferece uma ampla variedade de serviços de segurança, como parte da divisão de serviços do Grupo Schmersal: engenheiros de segurança funcional certificados aconselham os clientes sobre a escolha de equipamentos de segurança adequados, avaliações de conformidade CE e avaliação de riscos em nível mundial.

Divisões de produtos



Comutação e monitoração de segurança

- Chaves de segurança para monitoração de portas
- Equipamentos de comando com funções de segurança
- Equipamentos de segurança táteis
- Equipamentos de segurança optoeletrônicos

Segurança no processamento do sinal

- Componentes de relé de segurança
- Controladores de segurança
- Sistemas de barramento de segurança

Automação

- Detecção de posição
- Equipamentos de comando e sinalização

Setores



- Elevadores e escadas mecânicas
- Embalagens
- Alimentos
- Máquinas-ferramenta
- Indústria pesada

Serviços



- Consultoria de aplicações
- Avaliação de conformidade CE e NR12
- Análise de risco conforme a diretiva de máquinas
- Medições de tempo de funcionamento remanescente
- Cursos e treinamentos
- Academia Schmersal

Competências



- Segurança de máquinas
- Automação
- Proteção contra explosão
- Concepção higiênica

Os dados e especificações citados foram verificados criteriosamente. Alterações técnicas reservadas, sujeitas a equívocos.

www.schmersal.com