

System solutions for every lift. Everywhere.
Sistema de Rescate Automático Angel



Angel



Prefacio



Ing. Dipl. Heinz Schmersal e Ing. IND Dipl. Philip Schmersal
Socios-directores de K.A. Schmersal GmbH & Co. KG

¿Cómo presentar a un nuevo cliente, o a un proyectista interesado, un portafolio de más de 25.000 productos y servicios diferentes?

Este es un desafío para nuestros consultores de ventas, cuando ellos presentan a nuestra empresa, productos y servicios.

Este catálogo tiene como objetivo proporcionar una visión general de lo que tenemos para ofrecerle. Presentamos la empresa y cada grupo de productos, con los cuales, en los últimos años, hemos desarrollado soluciones cada vez más completas para la seguridad en máquinas. Un área que gana cada vez más importancia es nuestra oferta de servicios calificados, con el cual perseguimos el mismo objetivo central de nuestros productos y soluciones: elaborar, juntamente con el cliente, soluciones innovadoras de seguridad y así tornar el mundo más seguro.



Heinz Schmersal



Philip Schmersal

Contenido

• Descripción	4
• Principales Funciones	5
• Restricciones	6
• Datos Técnicos	7

Descripción

El Angel es la más nueva generación de dispositivos de rescate de emergencia para el sistema de ascensor, para garantizar el retorno de la cabina al pavimento principal o piso inferior/superior más próximo, de acuerdo con el menor esfuerzo del motor, y de esta manera abrir las puertas con seguridad en caso de falla en la red eléctrica. El Angel es tecnológico y basado en la gestión inteligente por el variador de velocidad. El módulo de control Schmersal puede ser instalado en paneles con y sin casa de máquinas. Funciona con baterías estáticas tipo UPS (Uninterruptible Power Supply). La instalación es fácil y optimizada.



El sistema de rescate Angel puede trabajar de dos formas: Modo controlado y Modo autónomo.

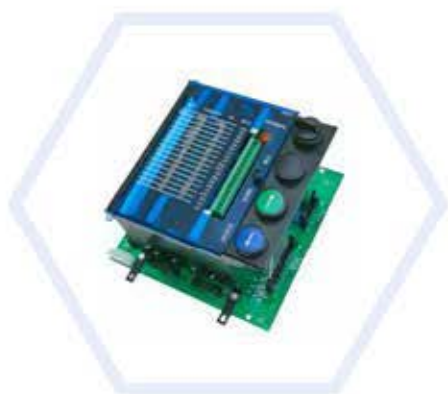
Modo controlado:

El sistema procura los límites de paradas (LP's) tanto LPD (bajada) cuanto LPS (subida). Este sistema es ideal para aplicaciones cuando no se puede hacer rescate en el piso más cercano. En esta aplicación es necesaria el uso de baterías adicionales, que deben ser especificadas de acuerdo con las dimensiones de la obra. Este modo es parametrizado de acuerdo con la opción del cliente.

Modo autónomo:

En este caso, el Angel rescata a los pasajeros hacia el piso más cercano, efectuando prueba de menor carga necesaria para el sentido de movimiento del motor, efectuando el rescate de los pasajeros y nivelando la cabina para que no haya desnivel en el paso.

Principales Funciones



- El sistema desarrolla un único ciclo, es decir, realiza una única operación de rescate y permanece en stand-by esperando el retorno de la red eléctrica. El Angel tiene autonomía de 8 metros de rescate consecutivos o 3 rescates de 2,5 metros de pie derecho, en el modo Autónomo;
- Durante el rescate, el sistema trabaja juntamente con el sintetizador de voz (cuando exista vox en el mando) y emite mensajes durante el rescate para que el usuario quede más tranquilo.

- El rescate Angel es realizado siempre en velocidad de nivelación;
- El rescate Angel siempre considera la ZP (Zona de la Puerta) para la nivelación;
- El rescate del Angel es independiente de la autonomía del No-break. El sistema siempre intentará realizar el rescate hasta encontrar la próxima zona de la puerta;
- Durante el rescate, todas las llamadas serán ignoradas y las llamadas existentes serán desechadas;
- El tiempo para iniciar el rescate en la falta de energía es programable de 2 a 8 segundos, para prevenir contra "inestabilidades" de la red. (No es necesaria la intervención de un técnico. La activación es automática);
- El sistema evita los gastos innecesarios de la batería, probando el recorrido más "fácil" para rescatar del modo autónomo.



- Cuando el sistema posee la señal de la ZP (Zona de la Puerta) y apenas una señal de IN (Nivelación), se entiende que el mismo se encuentra nivelado, donde no será necesario realizar el rescate, solamente la apertura de la puerta;
- En la Pantalla del D&T habrá el mensaje "Mando 222-S" alternando con el mensaje "Rescate", en la frecuencia aproximada de 1s;
- Con el Angel operando en el modo "Autónomo", los indicadores de Cabina y Pavimento muestran la sigla "RG" y en el modo "Controlado" muestran la sigla "RG" alternando con la "Posición de la Cabina".

Restricciones

¿Caída de energía? Con el Angel, usted permanece tranquilo.

Angel es el nuevo sistema de Rescate Schmersal para ascensores.

A través de su alta tecnología, incluso en caso de falla eléctrica en la red, el rescate de los pasajeros es realizado de forma confiable y seguro.



Datos Técnicos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SISTEMA DE RESCATE EN LA BASE	SISTEMA DE RESCATE EXTERNO
Normas	NM 207	NM 207
Caja	Base de acero al carbono pintada con pintura electrostática epoxi gris	Caja de acero al carbono + Soporte No-break -Ambos pintados con pintura electrostática epoxi gris
Potencia de batería	2kVA 3kVA potencias mayores bajo consulta	2kVA 3kVA potencias mayores bajo consulta.
Peso	40kg a 55kg (Depende del tamaño del No-break y/o Inversor)	35kg a 50kg (Depende del tamaño del No-break y/o Inversor)
Dimensión	(LxAxP)750x754x400mm o 1000x750x475mm (Depende del tamaño del variador)	(LxAxP) 250x320x142mm (Caja) + 500x350x250mm
Datos mecánicos		
Tipo de conexión	Borne resorte	Borne resorte
Secciones de conexiones	Principales secciones de 6mm ² a 16mm ² (Alimentación - Depende de la corriente del variador) y 0,75mm ² (Interno)	Principales secciones de 6mm ² a 16mm ² (Alimentación - Depende de la corriente del variador) y 0,75mm ² (Interno)
Cables de conexión	Todos los cables flexibles	Todos los cables flexibles
Datos eléctricos		
Números de paradas	Hasta 48 paradas	Hasta 48 paradas
Accionamientos	No-break	No-break
Modelos	Corriente alterna - CA	Corrientes alterna - CA
Sistema de control	Microprocesado	Microprocesado
Tensión de alimentación	220V 3 fases+tierra o 380V 3 fases+Neutro+tierra	220V 3 fases+tierra o 380V 3 fases+Neutro+tierra
Fuente de alimentación	No posee	No posee
Potencia del motor	7,5HP a 20HP	7,5HP a 20HP
Freno	60/80/100/120/220VCA Monofásico o VCC	60/80/100/120/220VCA Monofásico o VCC
Transformador	No posee	No posee
Seguridad	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Disyuntores	No posee	No posee
Comunicación con los componentes de seguridad	No posee	No posee
Condiciones de ambiente	Humedad: 0 a 90% sin condensación (Recomendada: 45 a 55%)	Humedad: 0 a 90% sin condensación (Recomendada: 45 a 55%)
Temperatura ambiente	0°C... +40°C	0°C... +40°C
Temperatura de almacenaje y transporte	-25°C... +60°C (Recomendada: 20° a 30°C)	-25°C... +60°C (Recomendada: 20° a 30°C)
Temperatura de operación	0°C... +40°C	0°C... +40°C
Tipo de protección	IP-20	IP-20
Periféricos		
Control de nivelación	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Límites de corte y parada	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Control de puerta de Cabina	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Control de pavimento	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Control de la seguridad y de los periféricos	Mantiene la del mando del elevador	Mantiene la del mando del elevador
Recarga	10h	10h



El Grupo Schmersal

El Grupo Schmersal, dirigidos por sus propietarios, se encuentra entre los líderes del mercado y la competencia internacional en el exigente campo de la seguridad funcional de máquinas. La empresa, fundada en el año 1945, tiene una plantilla de casi 2000 empleadas y empleados y dispone de siete fábricas en tres continentes, así como filiales propias y socios comerciales en más de 60 países.

Entre los clientes del Grupo Schmersal se encuentran los "Global Players" de la fabricación de máquinas e instalaciones, así como los usuarios de las máquinas. Ellos tienen a su disposición los amplios conocimientos de la empresa como proveedor de sistemas y soluciones para la seguridad de las máquinas. Además, Schmersal dispone de competencias específicas en diversos sectores y campos de aplicación, como la producción de alimentos, la tecnología de envase y embalaje, la fabricación de máquinas-herramienta, la tecnología de la elevación, la industria pesada y el sector del automóvil.

Una gran parte de la gama de productos del Grupo Schmersal es ofrecida por la división de negocios tec.nicum con su amplio programa de servicios: Sus consultores e ingenieros en seguridad funcional certificados asesoran a fabricantes y usuarios de máquinas en todo tipo de cuestiones relativas a la seguridad de máquinas y laboral, y todo ello de manera independiente del producto y el fabricante. Además planifican y realizan soluciones de seguridad complejas en todo el mundo, en estrecha colaboración con los clientes.

Componentes de Seguridad



- Interruptores y sensores de seguridad, dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide
- Controles y relés de seguridad, sistemas de bus de seguridad
- Dispositivos de seguridad optoelectrónicos y táctiles
- Tecnología de automatización: interruptores de posición, sensores de detección

Sistemas de Seguridad



- Soluciones completas para la protección de zonas de peligro
- Parametrización y programación individual de controles de seguridad
- Tecnología de seguridad hecha a medida – ya sea para máquinas individuales o líneas de producción más complejas
- Soluciones de seguridad adecuadas para cada sector

Consultoría e Ingeniería Seguridad



- tec.nicum academy – Directivas CE y normas armonizadas
- tec.nicum consulting – Expediente Técnico, Marcado CE, RD1215
- tec.nicum engineering – Diseño eléctrico, mecánico y programación
- tec.nicum integration – Reconversión de máquinas y líneas

La información y los datos presentados han sido comprobados detalladamente.

Se reserva el derecho de realizar cambios técnicos y la existencia de errores.

www.schmersal.com.br/es



facebook.com/schmersalbrasil
youtube.com.br/schmersalbrasil
(15) 3263-9800

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry