

Industria del envase y embalaje

Folleto para el sector industrial



Introducción

El Grupo Schmersal es conocido en todo el mundo por su amplio programa de dispositivos y sistemas de seguridad.

La seguridad, y en concreto, la seguridad de instalaciones y máquinas, es desde hace varias décadas, nuestra principal competencia.

Este concepto lo aplicamos en todo el mundo, en más de 50 países. El gran número de familias de productos y variantes específicas para clientes es una prueba de la importancia que le damos a la seguridad y a nuestra intención de ofrecer la solución óptima para cada aplicación.

Como empresa mediana, dirigida por sus propietarios, disponemos de la flexibilidad necesaria para poder llevar este propósito a la práctica cada día y para las aplicaciones más diversas. Proporcionamos soluciones seguras ¡también para su industria!

Para poder hacerle llegar lo antes posible una solución hecha a medida, sin importar en que parte del mundo se encuentre, disponemos de una red de producción que consta de seis fábricas en tres continentes. Además estamos a su disposición donde nos necesite para ofrecerle servicios técnicos y de asesoramiento.

Disponemos de amplia experiencia en aplicaciones del sector de envase y embalaje. Nuestros productos se utilizan en todos aquellos sectores, en los que es necesario cumplir con exigencias específicas relativas a la protección contra explosiones, la resistencia a la temperatura, humedad y productos de limpieza:

- Industria alimentaria
- Industria de bebidas
- Industria farmacéutica
- Biomedicina
- Técnica médica
- Industria cosmética
- Industria no alimentaria

Al embalar o envasar alimentos y productos farmacéuticos se tienen que aplicar exigencias especiales relativas a la higiene. Para los diversos ámbitos de higiene (ámbito seco, de pulverización, húmedo y agresivo) Schmersal ofrece soluciones que han sido desarrolladas específicamente para estas aplicaciones. Gracias a las superficies especialmente lisas de los dispositivos, los equipos se pueden limpiar fácilmente y incluso realizar el montaje oculto para impedir el contacto directo con los alimentos.

Este folleto ofrece una visión general de nuestra gama de productos y de la gran variedad de aplicaciones posibles en la técnica de envase y embalaje. Todos los dispositivos que presentamos aquí destacan por su larga vida útil incluso en las condiciones más duras. Ya sea en la congelación de choque o en el almacén frigorífico con temperaturas bajo cero, en zonas de gran calor con evaporación, homogenización, secado, condensación o destilación, en zonas potencialmente explosivas, independientemente de la humedad, sacudidas o trato brusco: Los dispositivos de Schmersal han sido desarrollados para cumplir con las exigencias especiales de esta industria.

Contenido

Introducción	Página	2
Contenido	Página	3
El Grupo Schmersal	Página	4
1. Desarrollo estratégico	Página	6
2. Seguridad de máquinas para su sector	Página	7
3. Vista general de los productos	Página	8
4. Envase y embalaje	Página	10
4.1 Alimentos y bebidas	Página	11
4.2 Farmacia – biofarmacia - cosmética	Página	12
4.3 Productos de higiene	Página	13
5. Fabricación y procesamiento	Página	14
6. Embotellado	Página	16
7. Envasado exterior	Página	18
8. Embalaje final	Página	20
9. AS-Interface Safety at Work	Página	22
10. Diagnóstico en serie	Página	24
11. Evaluación de señales de seguridad	Página	25
Direcciones	Página	26

Schmersal en todo el mundo

Sedes/delegaciones Alemania

Wuppertal



K.A. Schmersal GmbH & Co. KG

- Fundación: 1945
- Empleados: aprox. 600

Aspectos destacados

- Sede central del Grupo Schmersal
- Desarrollo y fabricación de interruptores y sistemas de conmutación para la técnica de seguridad, automatización y elevación
- Laboratorio de ensayos acreditado
- Investigación central y desarrollo previo
- Centro de logística para los mercados europeos

Wettenberg



K.A. Schmersal GmbH & Co. KG

- Fundación: 1952 (1997)
- Empleados: aprox. 150

Aspectos destacados

- Desarrollo y fabricación de dispositivos para la operación y monitorización, relés y controles de seguridad, así como dispositivos para entornos potencialmente explosivos

Mühdorf / Inn



Safety Control GmbH

- Fundación: 1994 (2008)
- Empleados: aprox. 30

Aspectos destacados

- Desarrollo y fabricación de componentes optoelectrónicos para aplicaciones de seguridad y automatización

Bergisch Gladbach



Böhnke + Partner Steuerungssysteme GmbH

- Fundación: 1994 (2012)
- Empleados: aprox. 70

Aspectos destacados

- Desarrollo y fabricación de componentes, maniobras y sistemas de diagnóstico remoto para la industria de los ascensores y elevadores

() = inclusión en el Grupo Schmersal

Schmersal en todo el mundo

Sedes/delegaciones internacionales

Boituva / Brasil



ACE Schmersal

- Fundación: 1974
- Empleados: aprox. 350

Aspectos destacados

- Fabricación de dispositivos electromecánicos y electrónicos
- Sistemas de operación específicos para clientes del mercado norteamericano y sudamericano

Shanghái / China



Schmersal Industrial Switchgear Co. Ltd

- Fundación: 1999
- Empleados: aprox. 150

Aspectos destacados

- Desarrollo y fabricación de dispositivos para aplicaciones de seguridad, automatización y elevación en el mercado asiático

Ranjangaon / India



Schmersal India Private Limited

- Fundación: 2013
- Empleados: aprox. 30

Aspectos destacados

- Desarrollo y fabricación de dispositivos para aplicaciones de seguridad, automatización y elevación en el mercado indio

1. Desarrollo estratégico

De fabricante de componentes a proveedor de soluciones para la industria



Soluciones seguras para su sector

Este es el lema con el que el grupo Schmersal desarrolla y fabrica interruptores y sistemas de seguridad para la construcción de máquinas e instalaciones.

De esta forma podemos atender las exigencias de un mercado cada vez más especializado. El motivo de esta especialización es que en los principales sectores de usuarios de máquinas e instalaciones, como p.e. la industria de alimentación, la construcción de máquinas-herramienta y la industria pesada, existen riesgos específicos y también condiciones ambientales específicas. En consecuencia, las máquinas deben cumplir con distintas condiciones en materia de seguridad, disponibilidad y accesibilidad.

Hemos desarrollado soluciones de seguridad y dispositivos específicos para estos y otros sectores. Vigilamos constantemente las necesidades de la industria para transferirlas a nuestros responsables de productos y redes comerciales.

En nuestro portal dividido por industrias, disponible en www.industry.schmersal.com, no sólo ofrecemos información sobre nuestros productos y soluciones, también encontrará información sobre las tendencias tecnológicas actuales en cada sector, ejemplos de mejores prácticas y "de todo lo que se habla en la industria".

Asesoramiento y servicio por expertos

El Grupo Schmersal no sólo desarrolla y fabrica de productos y soluciones en sistema, sino también asesora y presta servicios. Nuestros "Functional Safety Engineers" le ofrecen apoyo cualificado para la configuración de resguardos de seguridad y la elección de interruptores de seguridad de acuerdo con las normas aplicables. Estos servicios incluyen también el apoyo a los diseñadores de máquinas para la evaluación de riesgos según las normas EN ISO 12100.

Además trabajamos en entidades de normalización y colaboramos intensivamente con gremios profesionales y otras instituciones y asociaciones del ámbito de la seguridad de máquinas y de la seguridad laboral. Somos los iniciadores de la Red CE en Alemania, una asociación de empresas de ingeniería especializadas en distintos ámbitos de la seguridad de máquinas.

En nuestro tec.nicum en Wuppertal, en el nuevo centro tecnológico de Bietigheim-Bissingen, así como en otros lugares externos, ofrecemos un amplio programa de seminarios y formación sobre los más diversos temas relacionados con la seguridad de las personas y las máquinas. Si desea información detallada sobre nuestro programa de formación en España, visite la página www.tecnicum.es

2. Seguridad de máquinas para su sector

Sistemas de seguridad para el sector del envase y embalaje Las numerosas exigencias en resumen

Larga vida útil y disponibilidad

Las expectativas relativas a la disponibilidad de las máquinas e instalaciones para la industria del envase y embalaje son especialmente altas, ya que éstas trabajan con frecuencia con ciclos cortos y jornadas de

tres turnos en instalaciones encadenadas. Velocidad, precisión y seguridad contra fallos tienen la mayor prioridad. Los dispositivos de Schmersal trabajan sin contratiempos incluso en los entornos más exigentes,

cumpliendo así con las altas exigencias de la industria del envase y embalaje. Si aún así, alguna vez ocurre algo imprevisto, es bueno saber, que Schmersal está a disposición de sus clientes en cualquier parte del mundo.

Resistencia a la temperatura

Los interruptores que se utilizan, por ejemplo, en la industria alimentaria, tienen que ser resistentes a temperaturas altas y bajas, ya que los procesos automatizados

con frecuencia se realizan a bajas temperaturas. Por otro lado, en los procesos de evaporación, homogenización, secado, condensación y destilación, los dispositivos

deben ser resistentes a temperaturas muy altas. A esto hay que añadirle otras exigencias, como por ejemplo la humedad.

Protección contra la explosión

Los polvos orgánicos pueden ser inflamables cuando existe una determinada relación de polvo y aire. Por ello, en la industria del envase y embalaje es necesario observar la normativa

relativa a la protección contra explosiones. Esto es de aplicación tanto para alimentos en polvo como harina, mezclas para tartas y café en polvo, como para productos farmacéuticos

y alimentos para animales. El grupo Schmersal ofrece un amplio programa de dispositivos para la automatización y la seguridad de máquinas, que ha sido testado y certificado según la normativa ATEX e IEC Ex.

Higiene

Dentro del concepto "Diseño Higiénico", se distingue entre cuatro ámbitos de higiene distintos.

- Zona seca (zona sin contacto; requiere de protección contra la suciedad)
- Zona de salpicaduras (los alimentos pueden salpicar; el personal entra en contacto con los alimentos y las máquinas; peligro de contami-

nación o contaminaciones cruzadas)

- Zona húmeda (alto riesgo de contaminación por bacterias; limpieza a baja presión con productos químicos o limpieza en caliente)
- Zona agresiva (riesgo aún más alto de contaminación; frecuente limpieza con vapor caliente o limpieza a alta presión con

productos de limpieza agresivos)

Para estos ámbitos, el grupo Schmersal ofrece soluciones que incluyen sensores de seguridad, que gracias a la superficie lisa son fáciles de limpiar, incluso se pueden montar ocultos..

Certificaciones específicas del ramo

Las características específicas que deben tener las máquinas e instalaciones para la industria del envase y embalaje están especificadas en documentos normativos en parte muy exigentes. Entre ellas se encuentran por ejemplo las normas y aprobaciones según las siguientes normativas:

- EN 1672-1 y EN 1672-2
- 3A Sanitary
- EHEDG
- FDA
- HACCP
- Ecolab
- Diversey

Los dispositivos de conmutación de Schmersal disponen de la aprobación y certificación según estas normativas y de acuerdo con las exigencias.



3. Vista general de productos



Dispositivos de mando y señalización

Dispositivos de mando y señalización luminosa

- Serie "N" con alto grado de protección IP69K
- Pulsador/interruptor tipo Joy-Stick con altos grados de protección IP65, IP67, IP69K rango de temperatura de -40 °C ... $+80\text{ °C}$

Paneles de control

- Serie BDF 100 y BDF 200
- Caja de plástico estrecha y resistente a golpes, protección IP65
- AS-i Interface Safety at Work disponible
- Funciones Paro de Emergencia, ON/OFF y Reset disponibles

Caja de montaje

- Caja vacío de acero inoxidable V4A, 1.4404, 316L
- 1 hasta 5 puntos de mando
- Alto grado de protección IP69K
- Para aplicaciones en máquinas para alimentos

Interruptor de Paro de Emergencia por tracción de cable

- Cajas de metal y de plástico
- Principio de funcionamiento en un lado con una longitud de cable de hasta 10m o 50m
- Monitorización de la función de tracción y rotura de cable, con indicación de posición
- Rango de temperatura -25 °C ... $+70\text{ °C}$

Detección de la posición

Interruptores de posición

- Cajas de metal y de plástico
- Gran variedad de actuadores
- ATEX II 2D, II 3D, II 2GD, II 3GD
- Rango de temperatura -40 °C ... $+200\text{ °C}$

Sensores

- Cajas de metal y de plástico
- Formato de la caja cilíndrico o cuadrado
- Grados de protección IP65, IP67, IP69K
- Distancias de conmutación de hasta 50 mm
- Diversas tecnologías de sensores



Interruptores de seguridad

Dispositivos de seguridad que trabajan sin contacto

Evaluación de señales de seguridad

Monitorización de resguardos de seguridad

- Interruptores de seguridad
- Sensores de seguridad
- Dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide

Dispositivos de seguridad opto-electrónicos

- Barreras ópticas de seguridad
- Cortinas y rejillas ópticas de seguridad

Relés de seguridad

- Monitorización de interruptores electromecánicos y sensores de funcionamiento sin contacto
- Salidas de seguridad con STOP 0 o STOP 1
- Salidas de aviso para el diagnóstico

PROTECT-SELECT

- Control de seguridad flexible y compacto
- Parametrización fácil y flexible
- Adaptación óptima de los programas básicos a la aplicación individual
- Conexión de hasta 9 dispositivos de seguridad de dos canales (sin o con potencial) hasta PL e/SIL 3
- Salidas de semiconductor y relé con STOP 0 y/o STOP 1



IEC 60947-5-1
DIN EN ISO 13850
DIN EN 60947-5-5

DIN EN 60947-5-1
EN 620, BGI 710
DIN EN 60204-1

4. Envase y embalaje



Prácticamente todo tiene embalaje

La industria del envase y embalaje es un sector clave, no sólo para la producción industrial, sino también para la vida diaria de las personas en el mundo industrializado. Casi todos los productos adquiridos por consumidores particulares están embalados: desde los medicamentos, pasando por los productos alimenticios diarios, hasta las herramientas y los muebles. Los materiales con los que se embala son tan variados como el diseño de los embalajes y sus funciones.

Variedad de funciones de los envases y embalajes

Los envases y embalajes no sólo sirven para la protección del producto durante el transporte y el almacenaje. También asume importantes funciones para la identificación, el reconocimiento y la marcación del producto. Tiene una función clave para el fomento de las ventas y el marketing: Un embalaje innovador y llamativo incrementa el valor del producto que contiene. Esta tendencia la han reconocido sobre todo los fabricantes de bienes de consumo. La consecuencia es que los embalajes se hacen cada vez más destacados y complicados, y que los diseñadores y fabricantes tienen la oportunidad de demostrar un alto grado de creatividad y flexibilidad.

Crecimiento programado

Muchas tendencias globales indican que el sector seguirá creciendo en el futuro, y no sólo con innovaciones, sino en el mercado de volúmenes. La población mundial sigue creciendo. Hoy en día, la tierra cuenta con casi 7,2 mil millones de habitantes, y según los cálculos de las Naciones Unidas, en el año 2050 serán unos 9,6 mil millones. El nivel de vida cada vez más alto en los mercados emergentes incrementará la demanda de bienes embalados y, en consecuencia, de envases y embalajes. También el creciente consumo de alimentos de conveniencia incrementa la demanda de embalajes.

Alta velocidad, gran disponibilidad, instalaciones de embalaje encadenadas

Una característica de las máquinas e instalaciones en la técnica del envase y embalaje es que con frecuencia trabajan a gran velocidad y con tiempos de ciclo muy cortos. Además, generalmente están incorporadas en líneas completas de producción y/o embalaje. Para el diseño de los resguardos de seguridad, esto implica que, en la medida de lo posible, no deben interrumpir los procesos de producción ni deben influir negativamente sobre la productividad de las instalaciones. Además, deben trabajar con la mayor fiabilidad incluso las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

4.1 Alimentos y bebidas



Seguridad de máquinas en zonas sensibles a la higiene

Limpieza y seguridad: estas son las exigencias esenciales que han de cumplir los dispositivos de seguridad en máquinas de la industria alimentaria. La exigencia de seguridad conforme a las directivas y normas (Directiva de Máquinas) es de aplicación para todos los ámbitos de la construcción de máquinas. Pero la necesidad adicional de limpieza e higiene tiene como consecuencia, que los estándares relacionados con la seguridad de máquinas, que han demostrado su efectividad en otros ámbitos, sólo se puedan utilizar de forma condicionada o no se puedan utilizar.

La base: cuatro zonas de higiene

Este fue el motivo por el cual, por ejemplo, la industria alimentaria fue el primer sector en prescindir de interruptores de seguridad electromecánicos convencionales y utilizar en su lugar sensores de seguridad que funcionan sin contacto. Gracias a la superficie lisa del sensor y del actuador, estos conmutadores de seguridad se pueden limpiar sin problemas, e incluso se pueden montar ocultos. La base de las exigencias de higiene, según las cuales son desarrollados los interruptores de seguridad para máquinas de la industria alimentaria, son las cuatro zonas de higiene, para las cuales son de aplicación detalles constructivos claramente definidos:

Zona seca: Zona sin contacto; requiere protección contra la suciedad

Zona de salpicaduras: Los alimentos pueden salpicar; el personal entra en contacto con los alimentos y las máquinas; peligro de contaminación o contaminaciones cruzadas

Zona húmeda: alto riesgo de contaminación por bacterias; limpieza a baja presión con productos químicos o limpieza en caliente

Zona agresiva: Riesgo aun más alto de contaminación; frecuente limpieza con vapor caliente o limpieza a alta presión con productos de limpieza agresivos

Perfil de requisitos exigentes

A esto hay que añadirle otras exigencias, dependiendo del ámbito de uso. En procesos relacionados con la temperatura (desde la congelación de choque hasta el homogeneizado o la destilación) se necesitan interruptores con una mayor resistencia a las temperaturas. El diseño respetando la higiene crea además la necesidad de una resistencia al chorro de agua (p.e. para la limpieza a presión) y detergentes agresivos. En el procesamiento de materias primas o productos en forma de polvo, como harina, preparados para tartas o café o cacao en polvo, debe tenerse en cuenta además la protección contra posibles explosiones. Además, a muchos constructores de máquinas y usuarios se les exige una certificación según normas, directivas y reglamentos específicos (FDA, GMP, EHEDG, ECOLAB...), Vista la cantidad de exigencias, el Grupo Schmersal vio la necesidad de desarrollar interruptores de seguridad que ofrecen características y funciones adicionales en comparación con el programa estándar. El resultado es una gama completa de productos utilizados en todo el ámbito de la construcción de máquinas para la industria alimentaria.

4.2 Farmacia – biofarmacia - cosmética



Condiciones de entorno sensibles para productos efectivos

Ya sean jeringuillas desechables o pastillas para el dolor de cabeza: Al igual que para los alimentos, el embalaje de productos farmacéuticos y consumibles médicos tiene que cumplir altas exigencias en temas de diseño, elección y limpieza de interruptores de seguridad.

Protección contra la suciedad

Dependiendo de la zona de higiene, se necesita protección contra la suciedad o incluso contra la limpieza a presión con detergentes. Y ya que los polvos orgánicos son básicamente inflamables, la protección contra la explosión de polvo se debe tener en cuenta también en el procesamiento, envasado y almacenamiento de productos farmacéuticos y productos semielaborados.

En muchos ámbitos de la producción farmacéutica pueden utilizarse interruptores de seguridad que originalmente fueron desarrollados para aplicaciones higiénicas en la industria alimentaria. Sin embargo tienen que considerarse adicionalmente las normas y directivas específicas de la tecnología farmacéutica y biológica (GMP, ley sobre productos médicos,...). En determinados casos también se produce bajo condiciones de sala blanca. Cuando es así, la emisión de partículas de los elementos utilizados en las máquinas debe quedar por debajo de valores límite establecidos.

Nuevas tecnologías e instalaciones

Ya que la investigación desarrolla un papel importante en la industria farmacéutica (las empresas invierten una media del 15% de su facturación en el desarrollo y la aprobación de nuevas sustancias activas y medicamentos), es necesario disponer de dispositivos de seguridad correspondientes para instalaciones de producción a nivel de laboratorio. Aquí las exigencias a la higiene son cuanto menos igual de altas. Lo mismo es de aplicación para nuevos ámbitos de la tecnología farmacológica y médica, como por ejemplo la biotecnología.

Los productos farmacéuticos constan con frecuencia de sustancias en forma de polvo. Ya que los polvos orgánicos son básicamente inflamables, la protección contra la explosión de polvos se debe tener en cuenta también en el envasado y almacenamiento de productos farmacéuticos y productos semielaborados. Por ello, muchos interruptores de Schmersal han sido ensayados y certificados según las directivas ATEX y IECEx.

4.3 Productos de higiene



Una atención médica cada vez mejor y el cambio demográfico: Estas dos tendencias ya han tenido como consecuencia que la necesidad de material para el cuidado y otros productos de higiene para el uso profesional y privado haya crecido. Y nada hace pensar que esta tendencia vaya a cambiar en los próximos tiempos.

Al envasar y embalar productos de higiene, entre los que se encuentran tanto detergentes y desinfectantes como material de vendaje y otros artículos de consumo médico, artículos de cosmética y ropa para cirujanos, la limpieza y esterilización sin compromisos es indispensable. Estos artículos se embalan de forma estéril para evitar la propagación de virus y gérmenes. En el caso de detergentes se sobrentiende que al envasar y embalarlos es indispensable evitar suciedad y contaminación.

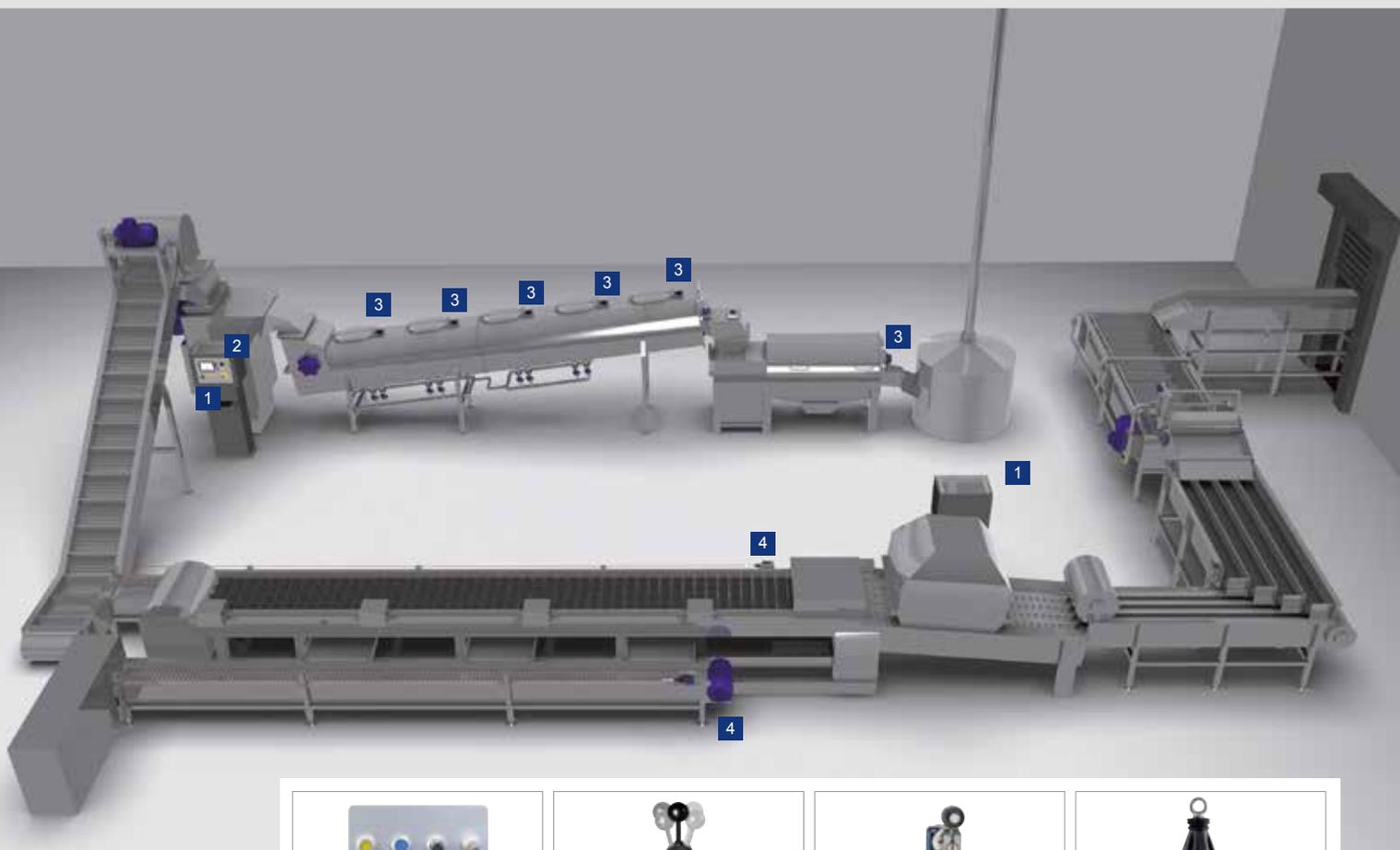
Por ello, las exigencias que deben cumplir las máquinas de envase y embalaje y los interruptores de seguridad utilizados en este ámbito son especialmente altas y deben corresponder por lo menos a los del diseño higiénico. Entre ellos se encuentran también los sensores de seguridad que gracias a las superficies lisas del sensor y del actuador se pueden limpiar sin problemas e incluso se pueden montar ocultos.

Además, en determinados casos deben tenerse en cuenta las exigencias de la protección contra explosiones, ya que además del peligro de una explosión por sustancias en polvo, puede existir también el riesgo de una explosión por gas debido a las sustancias volátiles utilizadas, como por ejemplo los disolventes potencialmente explosivos.

5. Fabricación y procesamiento

Las exigencias más diversas a alto nivel

Tan diferentes como son los procesos de producción y procesamiento en la industria alimentaria son las características que se exigen a los sistemas de seguridad. El Grupo Schmersal ofrece a los fabricantes de máquinas para el procesamiento de alimentos y a los fabricantes de alimentos un programa muy amplio, diseñado específicamente para este sector y que cumple además con todas las exigencias técnicas y normativas aplicables.



Dispositivos de mando y señalización luminosa

- Serie "N" para zonas sensibles a la higiene
- Diámetro de montaje Ø 22,3 mm
- Piloto luminoso con LED
- Grado de protección IP69K
- Fácil de limpiar
- Resistente al agua de mar

Referencia:
Serie "N"



**Interruptor tipo Joy-Stick
Pulsador tipo Joy-Stick**

- Hasta 4 direcciones de accionamiento
- Amplia selección de contactos
- Grado de protección IP65, IP67 e IP69K
- Adecuado para exteriores
- -40 °C ... +80 °C

Referencia:
Interruptor tipo Joy-Stick



Interruptores de posición

- Resistente a temperaturas hasta 160 °C
- Caja metálica
- Contactos dorados
- Grado de protección IP65
- Juntas de Vitón
- Eje y palanca dentados
- Rodillo V4A
- Gran variedad de actuadores disponibles

Referencia:
T.330-11y-1903



Interruptores de Paro de Emergencia por tracción de cable

- Cajas robustas de plástico y metal
- Grado de protección IP65
- Principio de funcionamiento de un lado
- Longitud de cable hasta 10m o 50m
- Pulsador de rearme
- Indicación de posición

Referencia:
TQ 700 / TQ 900

Aplicaciones

Además de los formatos más diversos de interruptores de seguridad electromecánicos que funcionan sin contacto y optoelectrónicos, este programa incluye también diversos dispositivos de operación y mando para las interfaces hombre-máquina en la producción de alimentos sensible a la higiene.

Aplicación 1 Instalación clasificadora



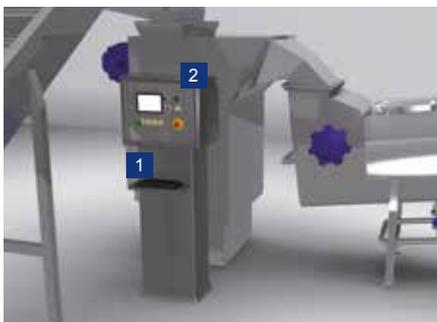
Paneles de control

Los dispositivos de mando y operación en la interfaz hombre-máquina de las instalaciones también deben estar preparados para soportar condiciones ambientales difíciles. Nuestros dispositivos de mando y aviso han sido contruidos para estas exigencias.

El amplio y variado programa de dispositivos de mando y pilotos luminosos de la serie "N" ha sido diseñado especialmente para máquinas de alimentos e instalaciones de envase y embalaje en zonas sensibles a la higiene, con grado de

protección IP69K y diseño higiénico. Geometrías especiales, en las que se han evitado esquinas y bordes en la mayor medida posible, así como las superficies lisas, permiten una limpieza fácil y efectiva de los cabezales de los dispositivos.

Aplicación 2 Pelar



Dispositivos de mando para entornos especialmente duros

En la industria alimentaria y en la tecnología de procedimientos, con frecuencia se utilizan los interruptores o pulsadores tipo Joy-Stick extremadamente compactos y robustos, con gran variedad de usos del programa MK/WK con grados de protección IP65, IP67, IP69K para la operación de máquinas e instalaciones en entornos especialmente duros y húmedos.

Interruptor tipo Joy-Stick:

Hasta 4 posiciones, con enclavamiento, retorno tocando levemente y por muelle.

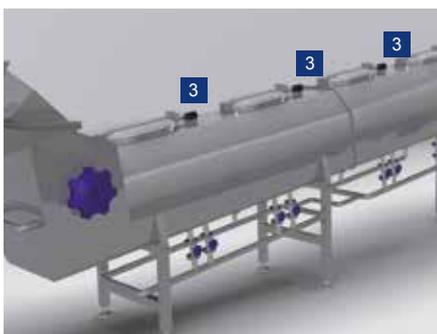
Pulsador tipo Joy-Stick:

Hasta 4 posiciones, con pulsación, retorno por muelle.

Pulsador/interruptor tipo Joy-Stick:

Hasta 4 posiciones, por pulsación, con enclavamiento, retorno tocando levemente y por muelle.

Aplicación 3 Triturar, tamizar



Interruptores de seguridad

Para asegurar puertas, trampillas y cubiertas de seguridad en máquinas de fabricación y procesamiento se utilizan con frecuencia interruptores de seguridad con los actuadores más diversos, que envían una señal de seguridad al relé de seguridad o al control encargado de la seguridad.

6. Embotellado

Procesos complejos y continuos

El embotellado de alimentos líquidos, pastosos o en polvo es un proceso continuo en el que se tienen que coordinar muchos pasos como pesar, dosificar, añadir, cerrar, etiquetar, etc. Estos procesos con frecuencia se llevan a cabo a gran velocidad y de manera sincronizada con otros procesos, como por ejemplo la paletización. En consecuencia se espera una gran disponibilidad de las instalaciones, y todo el proceso debe estar protegido contra el acceso en zonas de peligro, como por ejemplo el acceso de personas.



1

Dispositivo de bloqueo de seguridad

- Gran protección contra la manipulación
- Sólo una versión para puertas giratorias y correderas
- Fuerza de retención conmutable de 25 N o 50 N
- PLe / SIL 3
- Conexión en serie sin reducir el nivel de seguridad
- Diagnóstico en serie
- IP65, IP67 e IP69K

Referencia:
AZM 300



2

Sensores de seguridad

- Versiones robustas: caja de termoplástico, latón o acero inoxidable V4A
- Grado de protección IP65, IP67, IP69K
- EN 50041/47
- Soluciones hasta PLe / SIL 3
- Sistema electrónico codificado sin contacto
- Posibilidad de montaje oculto

Referencia:
BNS 40 S



3

Interruptores de seguridad (para puertas pivotantes)

- Caja de metal y de termoplástico
- Gran variedad de actuadores disponibles
- Solución de efectividad demostrada
- El actuador se puede ajustar posteriormente en 4 x 90°

Referencia:
T.C 235, T.C 236



4

Interruptores de posición con función de seguridad

- Caja de metal o de termoplástico
- Grado de protección IP65, IP67
- -30 °C ... +80 °C
- También disponible con AS-Interface Safety at Work

Referencia:
236, 256, 235, 255, 332, 335, 336, 355

Aplicaciones

Ya que en el embotellado con frecuencia es inevitable que el producto que está siendo embotellado acceda al entorno, los interruptores de seguridad utilizados deben cumplir con exigencias adicionales, como por ejemplo la protección contra la humedad (al embotellar bebidas), la protección contra explosiones (productos en polvo o que generen polvo) y una limpieza generalmente fácil.

Aplicación 1



Protección de la zona de mando

Muchas máquinas tienen que ser protegidos mediante resguardos de seguridad giratorios, desplazables o extraíbles. El Grupo Schmersal ha desarrollado diversas soluciones que son especialmente adecuadas para el uso en la industria del envase y embalaje. Entre ellas se encuentra el dispositivo de bloqueo electrónico universal AZM 300, que se puede integrar muy bien en la construcción del

entorno. Es posible conectar hasta 31 dispositivos en serie a un relé de seguridad conjunto.

Aplicación 2



Protección con puertas de seguridad

La solución clásica para la protección de la puerta de seguridad: Nuestros interruptores de posición con función de seguridad según EN 50047 / 50041 pueden ser utilizados tanto para tareas de posicionamiento como para la protección de resguardos de seguridad móviles separadores.

La gran variedad de exigencias existentes en la práctica es solucionada mediante un amplio surtido de actuadores.

Aplicación 3



Monitorización de trampillas

Para la protección de puertas, trampillas y cubiertas protectoras en máquinas de procesamiento y de envase y embalaje, ofrecemos una gama de productos que probablemente sea la más amplia del mercado en interruptores de seguridad.

La gama incluye desde interruptores de posición con función de seguridad, pasando por interruptores de seguridad electromecánicos e interruptores de seguridad tipo bisagra hasta interruptores de seguridad protegidos contra la manipulación con actuadores magnéticos o codificados por RFID.

Para exigencias especiales por altas temperaturas se dispone de las versiones especiales con contactos dorados y resistentes a temperaturas de hasta +160 °C, gracias al rodillo en acero inoxidable V2A y a la junta de Vitón, con grado de protección hasta IP65.

7. Envasado exterior

El operador de, por ejemplo, una máquina de plegado y enderezado, y otras instalaciones que se utilizan para el envasado exterior, tienen que poder solucionar averías rápidamente, sin ponerse en peligro. Este tipo de averías no se pueden evitar totalmente, sobre todo cuando se trata de la manipulación compleja de material optimizado en peso y por consiguiente de filigrana que se utiliza para embalar. Por ello, el concepto de operación y seguridad cobra aún mayor importancia. También es necesario tener en cuenta la protección contra la manipulación.



Monitorización de resguardos de seguridad

- Interruptores de seguridad con actuador separado
- Interruptores de posición
- Interruptores de seguridad para resguardos/puertas pivotantes
- Sensores de seguridad
- Dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide

Dispositivos de seguridad opto-electrónicos

- Rejilla óptica de seguridad
- Cortinas ópticas de seguridad
- Barreras ópticas de seguridad

Dispositivos de mando con función de seguridad

- Interruptores de Paro de Emergencia por tracción de cable
- Interruptores de pedal de seguridad
- Pulsadores de Paro de Emergencia
- Interruptores de validación
- Paneles de control para ambas manos

Sensores táctiles orientados a la seguridad

- Alfombras de seguridad
- Perfiles de seguridad
- Paragolpes (bumper) orientados a la seguridad





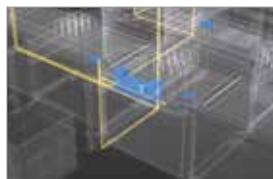




IP66 IP67 IP69K

IEC 60947-5-1
DIN EN ISO 13850
DIN EN 60947-5-5

DIN EN 60947-5-1
EN 620, BGI 710
DIN EN 60204-1



Evaluación de señales de seguridad

- PLC's de seguridad programables
- PLC's de seguridad compactos
- Relés de seguridad
- Expansores de salidas
- Expansores de entradas
- Relés de control de paro de seguridad
- Relé de seguridad con temporizador

Dispositivos de mando y señalización

- Paneles de control
- Dispositivos de mando y señalización luminosa
- Columnas de señalización por LEDs CleanSIGN

Componentes para AS-Interface Safety at Work

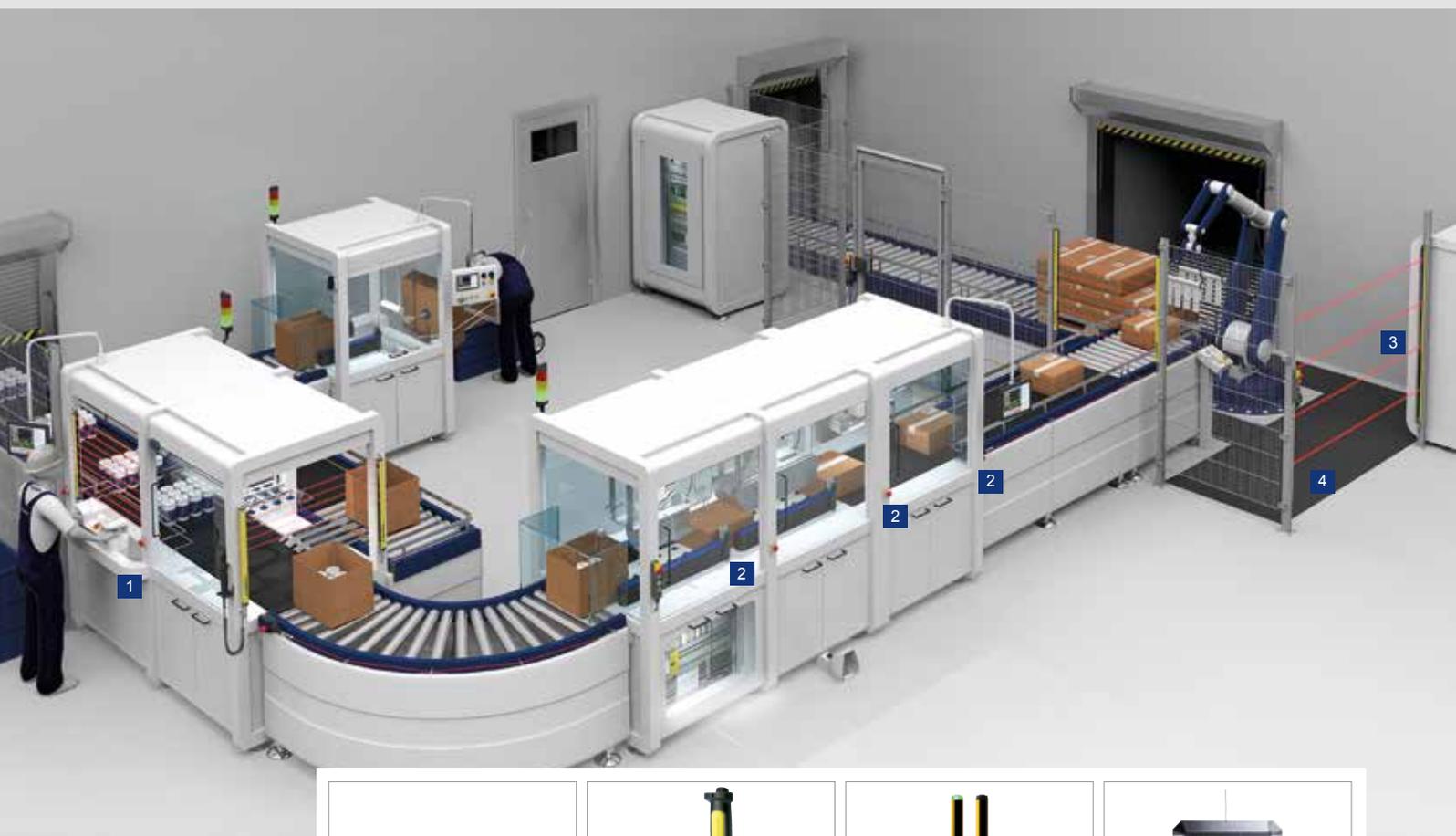
- Dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide
- Sensores de seguridad
- Interruptores de seguridad
- Paro de Emergencia y pulsadores
- Monitores de seguridad
- Combinaciones maestro-monitor
- Gateways de seguridad
- Accesorios para la instalación

Dispositivos ATEX para zonas explosivas

- Dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide ATEX
- Interrup. de seg. ATEX
- Interrup. de posición ATEX
- Sensores de segur. ATEX
- Interruptores de Paro de Emergencia por tracción de cable ATEX
- Dispositivos de mando y pilotos ATEX
- Relés de seguridad ATEX

8. Embalaje final

Al agrupar, encartonar y paletizar se requiere de gran productividad y cada vez más de flexibilidad. Los conceptos modernos de protección de zonas de peligro se adaptan a esta tendencia, para lo que hemos desarrollado una amplia gama de soluciones de seguridad. Para esta tarea tan exigente de colaboración entre el hombre y la máquina, o respectivamente el hombre y el robot, se dispone de soluciones tan productivas como seguras.



1

Panel de control para ambas manos

- Grado de protección IP54 o IP65
- Panel de mando para dispositivos de mando y pilotos adicionales
- Cajas de metal y de plástico
- Montaje de pie o en la pared
- Monitorización según DIN EN 574-1 III C con relés de seguridad

Referencia:
SEP, SRB 201

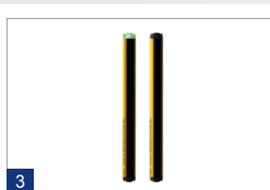


2

Interruptores de validación

- Caja de termoplástico
- Grado de protección IP65
- -10 °C ... +65 °C
- En gran parte resistentes al aceite y a la gasolina
- Adecuados para aplicaciones de robot según ANSI Robotics Standard
- Categoría de control 3/4 según EN 954-1 sólo con SRB

Referencia:
ZSD



3

Cortinas y rejillas ópticas de seguridad

- Grado de protección IP65 y IP69K
- Alturas de campo de protección de 170 mm hasta 1770 mm
- Resoluciones 14, 30 y 50 mm
- Cajas de protección para entornos industriales duros

Referencia:
440, 420, 425



4

Alfombra de seguridad

- Temperatura ambiente 0 °C ... +60 °C
- Grado de protección IP65 según IEC/EN 60529
- Superficie: poliuretano PUR
- Categoría de control 3 según EN 954-1 sólo con relé de seguridad SRB 301 HC/R, SRB 301 HC/T

Referencia:
SMS 4

Aplicaciones

Aplicación 1: Agrupar



Protección de zonas de trabajo

En muchas instalaciones de fabricación y envase y embalaje tiene que ser posible realizar, además del proceso automático, procesos manuales como pueden ser la inclusión de información publicitaria (artículos de promoción como folletos, regalos, etc.) de manera segura. Para ello, las zonas de peligro se protegen con frecuencia mediante paneles de control bi-manuales o rejillas y cortinas optoelectrónicas.

Los paneles de control bi-manuales son dispositivos de seguridad no separadores.

De esta manera, estos dispositivos de control con función de seguridad aseguran que después de la puesta en marcha de una máquina o una instalación, el operador no pueda activar un proceso peligroso mediante una acción sencilla.

Aplicación 2: Embalaje conjunto



Pulsador de Paro de Emergencia

Los **Pulsadores de Paro de Emergencia** en la interfaz hombre-máquina de máquinas e instalaciones tienen una gran importancia. Se utilizan en instalaciones de transporte, en la entrada y salida de máquinas de envase y embalaje, en paneles de mando y en paneles de control bi-manuales.

A través del accionamiento manual de los dispositivos, la máquina siempre se puede desconectar de manera segura.

Los conmutadores de autorización se utilizan con frecuencia junto con otras medidas de seguridad para la protección personal cuando se ha de suspender total o parcialmente la activación de dispositivos de seguridad en modos de operación especiales, como el avance paso a paso, el modo de configuración, etc.

Aplicación 3: Paletizar



Protección de acceso con rearme por doble confirmación

Entre el gran número de soluciones que Schmersal ofrece para la protección de zonas y accesos se encuentra la rejilla óptica de seguridad SLG 440 con la función adicional del rearme por doble confirmación.

En zonas de estructura compleja, en la que no se tiene una vista del entorno completo, existe el peligro de reactivar la zona de seguridad involuntariamente mediante la confirmación por parte de terceros. Al utilizar el SLG 440 este peligro se puede descartar. Para rearmar/

rearrancar la máquina es necesario accionar el dispositivo de mando S2 dentro de la zona de peligro y a continuación, una vez abandonada la zona de peligro, el dispositivo de mando S1.

Un ejemplo de las muchas soluciones inteligentes que Schmersal le ofrece a la industria del envase y embalaje.

9. AS-Interface Safety at Work



AS-Interface Safety at Work (AS-i Safety) es un sistema de bus de campo seguro basado en el estándar libre de AS-International. Componentes de seguridad, como Paros de Emergencia, interruptores de seguridad, bloqueos de seguridad o cortinas ópticas de seguridad son conectado en red de manera sencilla a través del sistema estándar de bus AS-i, mediante la cual también se realiza la alimentación de los dispositivos.

Un monitor de seguridad supervisa la información transmitida a través del bus de AS-i de todos los componentes de seguridad. Ante la reacción de un circuito de seguridad o el fallo de un componente de seguridad, pasa a toda la instalación a un estado seguro.

Instalación sencilla y segura contra errores de cableado

Los circuitos de seguridad con comunicación AS-i SaW ofrecen, entre otros, la ventaja de una instalación y puesta en marcha sencilla. No es posible cometer errores en el cableado, el trabajo de cableado ha sido minimizado y la parametrización de las funciones de seguridad se puede realizar cómodamente a través del software por Drag & Drop ASIMON. Además se dispone de información adicional relevante para el diagnóstico, que acelera la eliminación de posibles fallos.

Amplia gama de dispositivos con interfaz AS-i integrado

Muchas empresas en todo el mundo aprovechan las ventajas de AS-i Safety. Precisamente en aquellas industrias, en los que Schmersal tiene mayor representación, como puede ser la construcción de máquinas de envase y embalaje, este estándar de comunicación goza de gran popularidad. Schmersal apoya esta tendencia ofreciendo todas las series esenciales de interruptores de seguridad con interfaz AS-i Safety integrada. Entre ellas se encuentran:

- Interruptores de seguridad
- Dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide
- Sensores de seguridad
- Cortinas ópticas de seguridad
- Pulsadores de Paro de Emergencia
- Paneles de control
- Interruptores de Paro de Emergencia por tracción de cable
- Interruptores de pedal de seguridad



Y si el interruptor de seguridad deseado no está disponible con el nodo AS-i Safety, puede ser integrado fácilmente en el circuito AS-i Safety mediante un módulo de entrada externo.



Seguridad con sistema: Esto es en resumen la idea básica del sistema de Schmersal, que se basa en los interruptores de seguridad con interfaz AS-i Safety integrada. Son conectados a combinaciones maestro-monitor o a módulos Safety Gateway, que procesan hasta 60 señales de entrada y salida seguras de dos canales. Las señales de estado y de diagnóstico pueden ser evaluadas por sistemas de control superiores, desde donde pueden ser transmitidas a sistemas control de proceso o de visualización. El usuario puede elegir entre dos conceptos básicos.

Seguridad Separada

Muchos constructores de máquinas desean utilizar un circuito de seguridad unificado incluso teniendo sistemas PLC distintos funcionando. Por ello prefieren un control de seguridad que esté separado del control estándar. Para este concepto de seguridad separada, que llamamos "Seguridad Separada" el sistema de Schmersal ofrece combinaciones maestro-monitor con diversas interfaces de bus de campo. La lógica de seguridad completa es programada con el software ASIMON en los monitores de seguridad.

Las combinaciones maestro-monitor se comunican con el PLC estándar a través de las interfaces de bus de campo habituales, es decir PROFIBUS, PROFINET, EtherNet/IP o ModbusTCP, para transmitir las señales de estado y diagnóstico relacionadas con la seguridad desde el circuito de seguridad. La inclusión completa del circuito de seguridad en el control estándar simplifica el diagnóstico y reduce los tiempos de parada en caso de fallo.

... o Seguridad Integrada?

El sistema de Schmersal también incluye Gateways de seguridad que se conectan directamente a los controles de seguridad con bus de campo seguro. Están diseñados para dos circuitos AS-i y transmiten hasta 60 E/S seguras a través de un bus de campo seguro al control de seguridad. Las señales de funcionamiento relevantes para el diagnóstico son transmitidas también al control superior, donde pueden ser evaluadas. También es posible un procesamiento previo de las señales seguras en el Gateway de Seguridad a través de software ASIMON.

Una gama completa - asesoramiento incluido

Con el sistema de Schmersal, el constructor de máquinas obtiene soluciones completas para la seguridad de la máquina de un solo proveedor. Para ambos conceptos, tanto Seguridad Separada como Seguridad Integrada, se dispone de varias combinaciones maestro-monitor o Gateways de Seguridad para los sistemas de bus de campo más habituales.

A nivel de campo, el usuario puede elegir entre una amplia gama de interruptores de seguridad con interfaz AS-i Seguridad Integrada. Además, el sistema de Schmersal incluye otros módulos de evaluación, como puede ser una monitorización de la velocidad de seguridad, módulos de entradas y salidas de seguridad, repetidores, y también una amplia gama de accesorios (distribuidores de bus, fuentes de alimentación, cables de bus, cables de conexión M12). La oferta de soluciones abarca también el asesoramiento en el dimensionado del sistema, a través del "Application Engineering" del Grupo Schmersal, así como el apoyo durante la puesta en marcha de las instalaciones.

10. Diagnóstico en serie

Los dispositivos de seguridad con bloqueo con cable de diagnóstico en serie disponen, en lugar de una salida de diagnóstico convencional, de un cable de entrada y de salida de serie. En la conexión en serie de dispositivos de bloqueo de seguridad, además de los canales de seguridad, también se conectan en serie los cables de diagnóstico. El "cable conjunto" que se crea de esta manera para la información de diagnóstico se lleva a un Gateway de diagnóstico para su evaluación. Una conexión en serie de este tipo se puede realizar para hasta 31 dispositivos de seguridad. Para la evaluación del cable de diagnóstico en serie se utiliza el Gateway PROFIBUS SD-I-DP-V0-2 o el Gateway Universal SD-I-U-... Este interface de diagnóstico en serie se incluye como esclavo en un sistema de bus de campo existente. De esta forma, las señales de diagnóstico se pueden evaluar con un PLC. Además de la amplia información de diagnóstico y de estados, el dispositivo de bloqueo de seguridad es bloqueado y desbloqueado a través del cable de diagnóstico. El cableado se puede realizar ya sea a través del distribuidor tipo "Y" especial o a través de las regletas de bornes del armario eléctrico. A través del uso del diagnóstico en serie se puede ahorrar, para cada dispositivo, una entrada (diagnóstico) y una salida (señal para el bloqueo) en el PLC.



Gateway de bus de campo universal

- Para conexión en serie de las señales de diagnóstico con interfaz SD
- Profinet IO
- EtherNet IP
- Device Net
- CC-Link
- CANopen

Referencia:
SD-I-U-...

Profibus-Gateway

- Para conexión en serie de las señales de diagnóstico con interfaz SD
- Posibilidad de conectar hasta 31 dispositivos
- Direccionamiento automático
- Menor necesidad de cableado

Referencia:
SD-I-DP-V0-2

Adaptador tipo "Y"

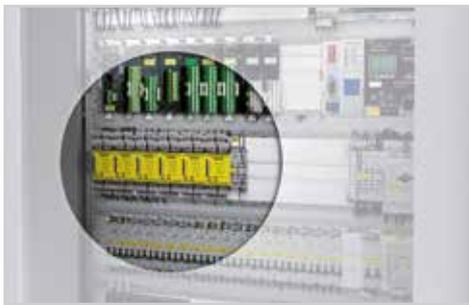
- Para la conexión en serie de sensores y bloqueos electrónicos con interfaz SD para los canales de seguridad y el diagnóstico de serie

Referencia:
CSS-Y-8P

11. Evaluación de señales de seguridad

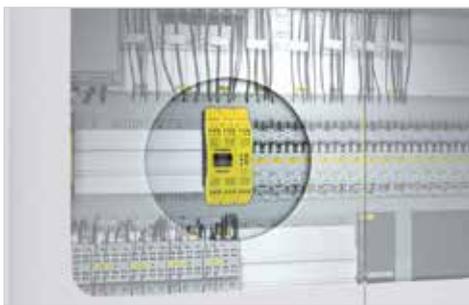


Además de los relés de seguridad tradicionales, la gama de productos del Grupo Schmersal incluye también diversos tipos de tecnología de seguridad basada en microprocesadores. Dependiendo del grado de complejidad y del número de circuitos de seguridad, se puede disponer de soluciones homologadas basadas en relés de seguridad y PLC's de seguridad con múltiples opciones de visualización y diagnóstico.



Relés de seguridad

Para los tipos más diversos de interruptores de seguridad y para una amplia gama de funciones se dispone de los relés de seguridad de las series AES y SRB. Se utilizan para la evaluación segura de señales de conmutación. Además de los dispositivos estándar, p.e. para la integración de pulsadores de Paro de Emergencia y dispositivos de bloqueo por solenoide en el circuito de seguridad, la gama incluye monitores de control de paro de seguridad y temporizadores de seguridad. Para situaciones específicas se han desarrollado también soluciones especiales, como por ejemplo un relé de seguridad con doble validación para zonas de peligro accesibles.



PLC de seguridad compacto

El PLC de seguridad compacto PROTECT SELECT ofrece al fabricante muchas posibilidades de configurar los dispositivos de seguridad y de diseñar su incorporación en las funciones de la máquina. Se dispone de cuatro programas básicos. Cada programa se puede adaptar exactamente a cada aplicación, sin necesidad de tener conocimientos sobre programación, simplemente siguiendo las indicaciones del menú y los textos. De esta manera es posible p.e. configurar individualmente los tiempos de retardo de salida e impedimento de rebotes y configurar varios parámetros, como por ejemplo la monitorización de cortocircuitos entre hilos: una clara ventaja en comparación con los relés de seguridad.

PROTECT SELECT también ahorra espacio en el armario eléctrico en cuanto se sustituye a más de tres relés de seguridad convencionales.



PLCs de seguridad programables

El PLC de seguridad modular y programable PROTECT PSC se utiliza principalmente en sistemas de fabricación modernos o en máquinas especialmente complejas. El sistema tiene una estructura modular, por lo que puede ser adaptado o escalado según necesidad, sin incurrir en mayores costes: desde ocho entradas y seis salidas en la versión más simple, hasta más de 250 entradas y salidas en la versión más grande.



El Grupo Schmersal

El Grupo Schmersal, dirigidos por sus propietarios, se encuentra entre los líderes del mercado y la competencia internacional en el exigente campo de la seguridad funcional de máquinas. La empresa, fundada en el año 1945, tiene una plantilla de casi 2000 empleadas y empleados y dispone de siete fábricas en tres continentes, así como filiales propias y socios comerciales en más de 60 países.

Entre los clientes del Grupo Schmersal se encuentran los "Global Players" de la fabricación de máquinas e instalaciones, así como los usuarios de las máquinas. Ellos tienen a su disposición los amplios conocimientos de la empresa como proveedor de sistemas y soluciones para la seguridad de las máquinas. Además, Schmersal dispone de competencias específicas en diversos sectores y campos de aplicación, como la producción de alimentos, la tecnología de envase y embalaje, la fabricación de máquinas-herramienta, la tecnología de la elevación, la industria pesada y el sector del automóvil.

Una gran parte de la gama de productos del Grupo Schmersal es ofrecida por la división de negocios tec.nicum con su amplio programa de servicios: Sus consultores e ingenieros en seguridad funcional certificados asesoran a fabricantes y usuarios de máquinas en todo tipo de cuestiones relativas a la seguridad de máquinas y laboral, y todo ello de manera independiente del producto y el fabricante. Además planifican y realizan soluciones de seguridad complejas en todo el mundo, en estrecha colaboración con los clientes.

Componentes de Seguridad



- Interruptores y sensores de seguridad, dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide
- Controles y relés de seguridad, sistemas de bus de seguridad
- Dispositivos de seguridad optoelectrónicos y táctiles
- Tecnología de automatización: interruptores de posición, sensores de detección

Sistemas de Seguridad



- Soluciones completas para la protección de zonas de peligro
- Parametrización y programación individual de controles de seguridad
- Tecnología de seguridad hecha a medida – ya sea para máquinas individuales o líneas de producción más complejas
- Soluciones de seguridad adecuadas para cada sector

Consultoría e Ingeniería Seguridad



- tec.nicum academy – Directivas CE y normas armonizadas
- tec.nicum consulting – Expediente Técnico, Marcado CE, RD1215
- tec.nicum engineering – Diseño eléctrico, mecánico y programación
- tec.nicum integration – Reconversión de máquinas y líneas

La información y los datos presentados han sido comprobados detalladamente.

Se reserva el derecho de realizar cambios técnicos y la existencia de errores.

www.schmersal.com.br/es



facebook.com/schmersalbrasil
youtube.com.br/schmersalbrasil
(15) 3263-9800

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry