

Sistema de alimentación
de energía para procesos industriales

PSS

FUENTES DE ALIMENTACIÓN CONMUTADAS



PSS

FUENTES DE ALIMENTACIÓN

FUENTES DE ALIMENTACIÓN PSS

Para atender al máximo las necesidades de nuestros clientes, SCHMERSAL analiza desde la construcción básica de un proyecto eléctrico y mecánico, distribuyendo al mercado confianza y alta calidad, proporcionando mayor seguridad y mejora en el rendimiento de los equipos y sistemas productivos, con reconocimiento mundial. Siguiendo estas premisas, SCHMERSAL ofrece al mercado, la línea de Fuentes de Alimentación Monofásicas PSS.

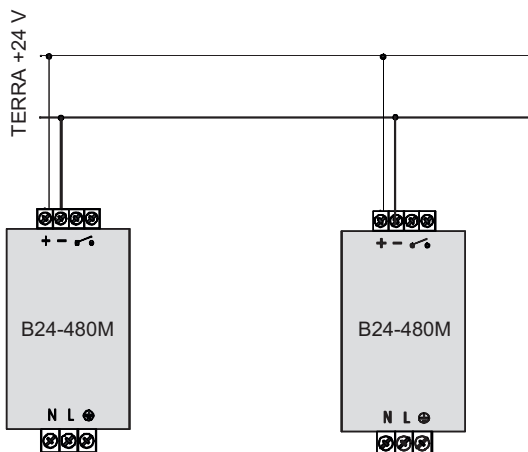
La construcción compacta y el diseño de las fuentes de alimentación PSS garantiza una gran eficiencia en la disipación de calor y cuenta con soporte integrado para fijación en riel DIN, a fin de facilitar el montaje en paneles y elevar la ganancia de tiempo, acepta amplias bandas de tensiones de entrada y cuenta con diseño constructivo basado en un circuito inteligente que resulta en ondulación y ruidos mínimos, protegiendo también contra cortocircuitos y circuitos abiertos.

Las unidades estándar se proyectan con un amplificador de potencia que proporciona unas reservas de potencia de hasta 15% sin ninguna reducción en la tensión de salida.

La obtención ocurre a través de un proyecto que incorpora condensadores electrolíticos de larga vida en combinación con un concepto de circuito de pérdida de temperatura muy baja, alcanzando niveles de eficiencia por encima del 90%

Todos os dispositivos brindan un desempeño de Compatibilidad Electromagnética (EMC). También cumplen con la norma EN 61100 Factor de Potencia (PFC).

CAPACIDADES DE REDUDANCIA PSS



La familia PSS mantiene la más alta confiabilidad y es adecuada para aplicaciones que son críticas y no pueden ser propensas a fallas.

PSS-B24-480M es la versión mejorada de las fuentes de alimentación, pudiendo también trabajar en paralelo.

- Cada dispositivo posee diodos internos para aislamiento contra problemas en el bus CC que puedan corromper las fuentes en funcionamiento.
- Brinda el relé de salida „CC ok“ para monitoreo remoto del estatus de la alimentación CC.



Aprobaciones mundiales
Certificación



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Físicas

- Montaje y conexión rápidos;
- Montaje innovador en riel DIN;
- Opciones de carcasas plásticas y metálicas;
- Potenciómetro frontal de ajuste de tensión de salida (24 a 28V).

Eléctricas

- Baja corriente de pico;
- Bobina PFC integrado;
- Amplio rango de entrada (selección automática);
- Proyecto de sobrecarga superior (corriente continua, sin interrupción);
- Opción de "Potência Limitada" NEC Clase 2;
- Modo de operación seleccionable (único/paralelo);
- Rango de temperatura y eficiencia superior;
- Buffer para protección contra fallas de alimentación intermitentes, convertor CA para CC.

Observación: No todas las características se aplican a la totalidad de las fuentes de alimentación. Consulte las descripciones individuales de fuentes para comprobar sus particularidades.

PSS

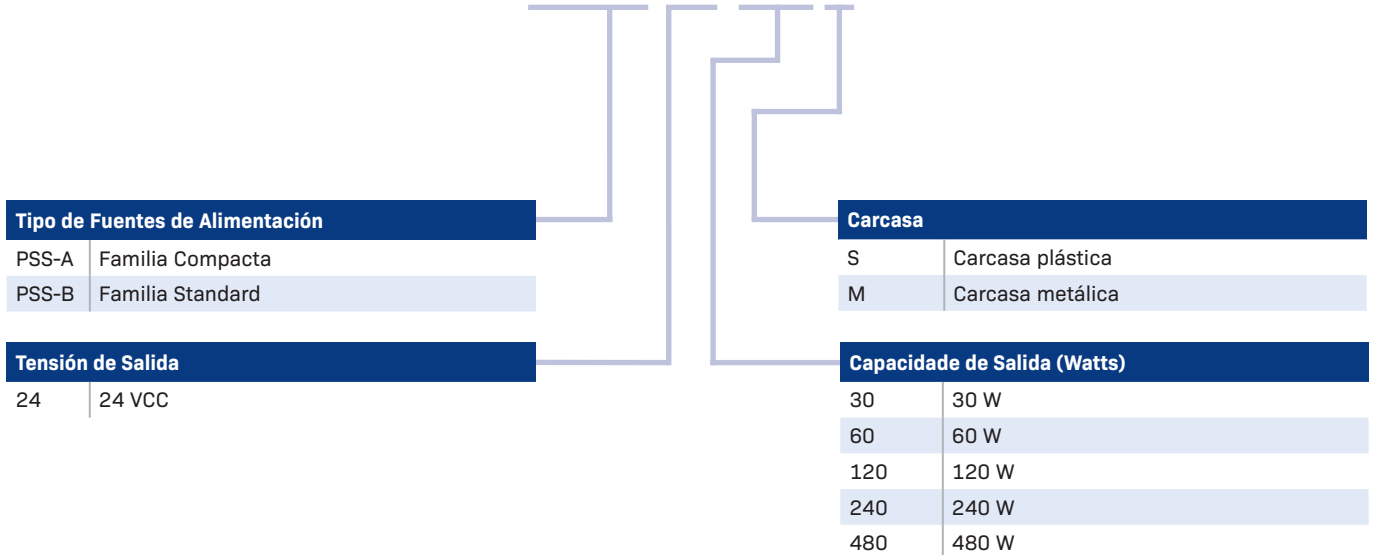
EXPLICACIONES DE CÓDIGO

EXPLICACIONES DE CÓDIGO DE CATÁLOGO DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN

Importante: El análisis del código de catálogo a continuación solo es a modo explicativo. Es decir, no es un configurador de producto. No todas las combinaciones de campos son códigos de catálogo de producto válidos. Primero seleccione la fuente de alimentación deseada, usando la tabla de selección de producto en el cuadro a continuación. Luego emplee este análisis solamente para comprobar y explicar.

Alimentación monofásica

PSS-A-24-100 S



GUIA RÁPIDO DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN CONMUTADAS

Corriente de salida	1,2 A / 30 W	2,5 A / 60 W	5,0 A / 120 W	10 A / 240 W	20 A / 480 W
24...28 V Monofásica	PSS-A-24-30S	PSS-A-24-60S	PSS-B-24-120M	PSS-B-24-240M	PSS-B-24-480M Redundante

Ejemplo: para una fuente de alimentación de 24 ... 28 V, 120 W, el código de catálogo debe ser PSS-B-24-120M.

CUADRO DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Potencia de Salida	Tensión de Salida	Característica(s) Especial(es)	Ítems en stock	Operación Paralela (Característica Inclínada)	Cumple con la exigência EN 61000-3-2 (PFC Armônicas)	Código de Catálogo	Referência	
Fonte PSS Compacta e Padrão								
Monofásica	30 W / 1,2A	22 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-A24-30S	164313
	60 W / 2,5 A	22 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-A24-60S	164314
	120 W / 5 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-B24-120M	164315
	240 W / 10 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-B24-240M	164320
	480 W / 20 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	x	Sí	PSS-B24-480M	164321

DIMENSIONES

Código de Catálogo	Altura	Anchura	Profundidad*
PSS-A24-30S	92 mm	32 mm	100 mm
PSS-A24-60S	92 mm	32 mm	100 mm
PSS-B24-120M	124 mm	45 mm	116 mm
PSS-B24-240M	124 mm	70 mm	121,6 mm
PSS-B24-480M	124 mm	70 mm	121,6 mm

*Las medidas de profundidad no incluyen los rieles DIN.

Las dimensiones son aproximadas, no deben usarse con fines de fabricación.



PSS

ESPECIFICACIONES



■ PSS-A24-30S



■ PSS-A24-60S

Especificaciones

Potencia	1,25 A / 30 W	2,5 A / 60 W
Tensión de Alimentación	90 ... 264 VCA Selección Automática	100 ... 264 VCA Selección Automática
Frecuencia	47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz
Capacidad de Corriente de Alimentación	< 0,56 A (115 VCA) < 0,33 A (220 VCA)	< 1,06 A (115 VCA) < 0,59 A (230 VCA)
Eficiencia	> 85 % (230 VCA)	> 80 % (230 VCA)
Tensión de Salida	24 ... 28 V Ajustable	24 ... 28 V Ajustable
Capacidad de Corriente de Salida	1,25 A (a 24 V)	2,5 A (a 24 V)
Ripple / Ruído (20 MHz)	< 100 mV	< 50 mV
Rango de Temperatura de Operación (Tamb)	-20 °C ... +50 °C	-25 °C ... +50 °C
MTBF	Más de 300.000 horas	Más de 590.000 horas
Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	92 x 32 x 100 mm	92 x 32 x 100 mm
Peso	340 g	340 g
Aprobaciones / Normas	CE	CE



■ PSS-B24-120M



■ PSS-B24-240M



■ PSS-B24-480M

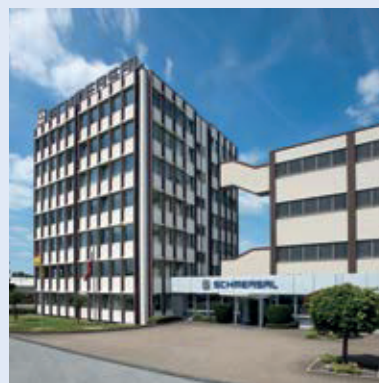
5 A / 120 W	10 A / 240 W	20 A / 480 W
85 ... 264 VCA	90 ... 264 VCA	85 ... 264 VCA
Selección Automática	Selección Automática	Selección Automática
47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz
< 2,2 A (115 VCA)	< 4,0 A (115 VCA)	< 4,9 A (115 VCA)
< 0,83 A (230 VCA)	< 1,15 A (230 VCA)	< 2,5 A (230 VCA)
típ. 86 % (230 VCA)	típ. 87 % (230 VCA)	típ. 93,8 % (230 VCA)
24 ... 28 V Ajustable	24 ... 28 V Ajustable	24 ... 28 V Ajustable
5 A (a 24 V)	10 A (a 24 V)	20 A (a 24 V)
< 120 mV	< 120 mV	< 240 mV
-25 °C ... +70 °C	-20 °C ... +70 °C	-25 °C ... +70 °C
Más de 300.000 horas	Más de 300.000 horas	Más de 300.000 horas
124 x 45 x 116 mm	124 x 70 x 121,6 mm	124 x 70 x 121,6 mm
530 g	1.150 g	1.300 g
CE	CE	CE

EL GRUPO SCHMERSAL PROTECCIÓN DE LOS HOMBRES Y MÁQUINA

El Grupo Schmersal es el líder mundial en el exigente mercado de componentes de seguridad para máquinas. La empresa, fundada en 1945, emplea aproximadamente a 2000 empleados y está representada por siete fábricas en tres continentes, con sus propias empresas y socios de ventas en más de 60 países.

Entre los clientes del Grupo Schmersal se encuentran nombres mundiales en los campos de ingeniería mecánica, fábricas y usuarios de máquinas. Se basan en el amplio know-how de la empresa para integrar la tecnología de seguridad en los procesos de producción de acuerdo con las normas. Un Schmersal también tiene experiencia específica en áreas de aplicación que requieren alta calidad y características especiales de los sistemas de seguridad. Se trata de áreas como la producción de alimentos, la industria del embalaje, la construcción de máquinas herramienta, la ingeniería de ascensores, la industria pesada y la industria automotriz, entre otras.

En el contexto del creciente número de normas y directivas, la división tec.nicum ofrece una amplia gama de servicios de seguridad. Como parte de la división de servicio del Grupo Schmersal: Ingenieros certificados en seguridad funcional asesoran a los clientes en la elección de los equipos de seguridad adecuados, las evaluaciones de conformidad CE y la evaluación de riesgos a nivel mundial.



LÍNEA DE PRODUCTOS

SEGURIDAD

- Monitoreo de Protecciones Móviles
- Relés de seguridad y PLC
- Dispositivos ópticos de seguridad
- Protecciones mecánicas
- Controles y dispositivos de seguridad táctiles

AUTOMATIZACIÓN

- Dispositivos de comando y Señalización
- Interruptores de final de carrera ligeros y pesados
- Sensores inductivos fotoeléctricos, magnéticos y ultrasónicos
- Productos EX para áreas peligrosas
- Dispositivos lógicos de monitoreo y control

SECTORES DE COMPETENCIA

- Ascensores y escaleras mecánicas
- Víveres
- Embalaje
- Industria pesada
- Áreas peligrosas EX

HABILIDADES

- Seguridad en la maquinaria
- Soluciones de ascensores
- Automatización Industrial
- Soluciones EX para atmósferas explosivas

SERVICIOS

- Evaluación de riesgos
- Planificación Técnica y Adecuación de Proyectos
- Implementación y puesta en marcha
- Soporte de aplicaciones
- Evaluación de la conformidad CE
- Mediciones de campo
- Capacitaciones sobre estándares de seguridad y productos



/schmersalbrasil

(15) 3263-9800



SCHMERSAL
THE DNA OF SAFETY

La información y los datos presentados han sido comprobados detalladamente. Se reserva el derecho de realizar cambios técnicos y la existencia de errores.

www.schmersal-latam.com