

## Barreras ópticas de seguridad

SLB 240, SLB 440, SLB 450



## SLB 240, SLB 440, SLB 450

La barrera óptica de seguridad más pequeña del mundo con relé de seguridad integrado

Las nuevas barreras ópticas de seguridad SLB 240 hasta SLB 450 son muy compactas que funcionan sin contacto y disponen de una evaluación integrada según la norma actual IEC 6149-1 y -2. La gama de productos está disponible como tipo 2 y tipo 4 sin evaluación de seguridad externa y puede ser incluida directamente en el circuito de seguridad.

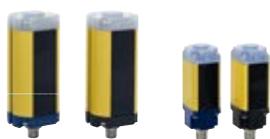
Todos los dispositivos disponen de una ayuda visual para para la configuración, que simplifica notablemente la puesta en marcha. Los SLB's disponen de un nivel de codificación cuádruple, de forma que al utilizar varias barreras ópticas en una aplicación, es posible hacer funcionar hasta cuatro pares de sensores en una misma dirección sin que influyan entre ellos. La parametrización se realiza sin medios auxiliares como PC o sistemas para la puesta en marcha. Solo es necesario un actuador, como por ejemplo un pulsador. Para la operación se dispone de los modos configuración, rearme automático o rearme manual, así como de un modo para el diagnóstico. La versión SLB 450 se puede utilizar en exteriores, con calefacción integrada para soportar temperaturas bajo cero (hasta  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) y supervisa zonas de acceso de hasta 75 m.

Esta familia especial de productos de la gama SLB 240/440/450 se puede utilizar en diversas aplicaciones: en centros de mecanizado, la manipulación, así como en las industrias de la madera, el papel y la imprenta, para transelevadores o en máquinas de envase y embalaje.

## Vista general

Soluciones para sistemas de seguridad óptica integrada

Barreras ópticas de un haz  
SLB



Barreras ópticas  
de varios haces SLG



Cortinas ópticas SLC



Relés de seguridad SRB



PLC's de Seguridad  
PROTECT PSC1



Componentes de sistema AS-i



Schmersal  
Safety  
Solutions

## Aplicaciones

Soluciones para las aplicaciones más variadas



### Sobresaliente

- Salientes en almacenes de estanterías, protección contra el acceso (ranuras, bordes, pequeñas aberturas)



### Registro de alturas

- Detección de objetos
- Protección contra aplastamiento



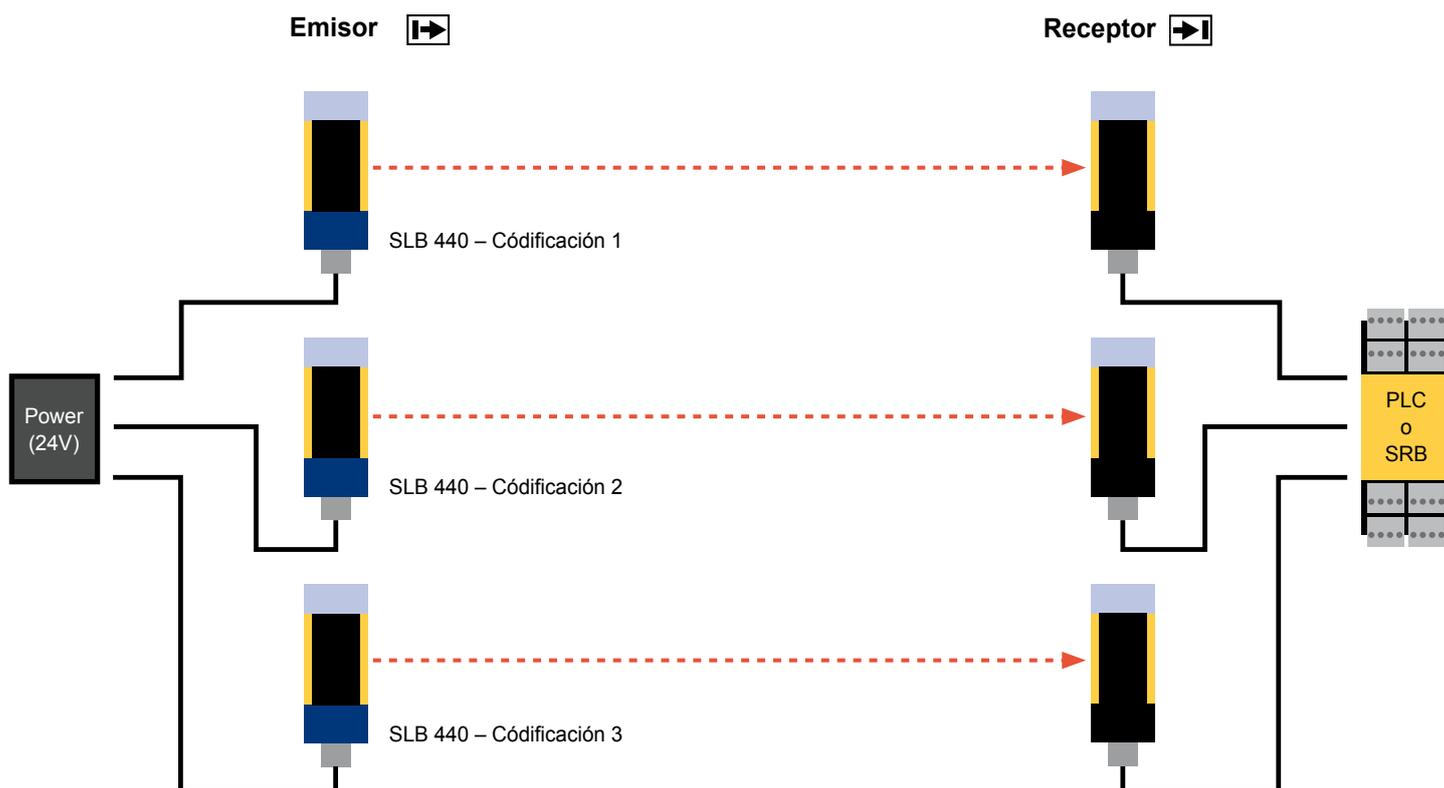
### Largo alcance (High Range)

- Protección de accesos con espejo, alcance hasta 90 m (reserva)

# Características claves

## Familia de productos SLB

- Diseño compacto con relé de seguridad integrado
- No requiere de relé de seguridad adicional
- Salidas OSSD seguras hasta PLe
- Inicio/arranque automático o rearme/rearranque manual
- Caja metálica robusta con conector M12 o cable
- Versión con calefacción para aplicaciones en exteriores hasta -30 °C
- Alcance de 75 m (reserva hasta 90 m)
- Ayuda para la configuración y indicación de diagnóstico



No hay influencia óptica entre las barreras ópticas gracias a la codificación cuádruple de los haces.

## Serie de productos SLB



### SLB 240 (Tipo 2)

- Alcance 15 m
- An×Al×L 28×32×72 mm
- el formato más pequeño con relé de seguridad integrado



### SLB 440 (Tipo 4)

- Alcance 15 m
- An×Al×L 28×32×91 mm
- Versión de conector y cable



### SLB 450 (Tipo 4)

- Alcance 75 m (reserva 90 m)
- An×Al 49×126 mm
- Calefacción opcional, sin hielo hasta -30 °C



# El Grupo Schmersal

El Grupo Schmersal, dirigidos por sus propietarios, se encuentra entre los líderes del mercado y la competencia internacional en el exigente campo de la seguridad funcional de máquinas. La empresa, fundada en el año 1945, tiene una plantilla de casi 2000 empleadas y empleados y dispone de siete fábricas en tres continentes, así como filiales propias y socios comerciales en más de 60 países.

Entre los clientes del Grupo Schmersal se encuentran los "Global Players" de la fabricación de máquinas e instalaciones, así como los usuarios de las máquinas. Ellos tienen a su disposición los amplios conocimientos de la empresa como proveedor de sistemas y soluciones para la seguridad de las máquinas. Además, Schmersal dispone de competencias específicas en diversos sectores y campos de aplicación, como la producción de alimentos, la tecnología de envase y embalaje, la fabricación de máquinas-herramienta, la tecnología de la elevación, la industria pesada y el sector del automóvil.

Una gran parte de la gama de productos del Grupo Schmersal es ofrecida por la división de negocios tec.nicum con su amplio programa de servicios: Sus consultores e ingenieros en seguridad funcional certificados asesoran a fabricantes y usuarios de máquinas en todo tipo de cuestiones relativas a la seguridad de máquinas y laboral, y todo ello de manera independiente del producto y el fabricante. Además planifican y realizan soluciones de seguridad complejas en todo el mundo, en estrecha colaboración con los clientes.

## Componentes de Seguridad



- Interruptores y sensores de seguridad, dispositivos de seguridad con bloqueo por solenoide
- Controles y relés de seguridad, sistemas de bus de seguridad
- Dispositivos de seguridad optoelectrónicos y táctiles
- Tecnología de automatización: interruptores de posición, sensores de detección

## Sistemas de Seguridad



- Soluciones completas para la protección de zonas de peligro
- Parametrización y programación individual de controles de seguridad
- Tecnología de seguridad hecha a medida – ya sea para máquinas individuales o líneas de producción más complejas
- Soluciones de seguridad adecuadas para cada sector

## Consultoría e Ingeniería Seguridad



- tec.nicum academy – Directivas CE y normas armonizadas
- tec.nicum consulting – Expediente Técnico, Marcado CE, RD1215
- tec.nicum engineering – Diseño eléctrico, mecánico y programación
- tec.nicum integration – Reconversión de máquinas y líneas

La información y los datos presentados han sido comprobados detalladamente.

Se reserva el derecho de realizar cambios técnicos y la existencia de errores.

[www.schmersal.com.br/es](http://www.schmersal.com.br/es)



facebook.com/schmersalbrasil  
youtube.com.br/schmersalbrasil  
(15) 3263-9800

 **SCHMERSAL**  
Safe solutions for your industry